

Thái Nguyên, ngày 04 tháng 4 năm 2023

Số: 812 /TM-TMC
V/v: Thư mời chào giá cung cấp
Vật tư sửa chữa lớn hệ thống máy nghiền bi

Kính gửi: Quý Khách hàng

Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên - Vimico có nhu cầu mua Vật tư sửa chữa lớn hệ thống máy nghiền bi tại Xí nghiệp Thiếc Đại Từ.

Công ty kính mời các nhà cung cấp có chức năng và có khả năng cung cấp vật tư tham gia chào giá cung cấp vật tư theo quy cách, số lượng, thời gian cung cấp và các điều kiện cụ thể như sau:

I. Yêu cầu về hàng hóa

1. Thông tin về hàng hóa:

- Tên Đơn hàng: Cung cấp vật tư sửa chữa lớn hệ thống máy nghiền bi
(Chi tiết xem Phụ lục kèm theo)

Các khách hàng tham gia chào giá tham khảo thêm về quy cách, tiêu chuẩn hàng hóa và mẫu hàng hóa tại Phân xưởng Tuyển khoáng – Xí nghiệp Thiếc Đại Từ (địa chỉ: Tổ dân phố Hợp Thành, Thị trấn Hùng Sơn, huyện Đại Từ, tỉnh Thái Nguyên).

2. Nội dung Hồ sơ chào giá:

2.1. Yêu cầu về tư cách, kinh nghiệm và năng lực của Nhà cung cấp:

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh của doanh nghiệp tham gia chào giá (Bản sao công chứng đối với khách hàng lần đầu tiên trong năm 2023 tham gia chào giá tại các phiên chào giá được TMC tổ chức. Bản sao đối với khách hàng đã tham gia chào giá từ lần thứ hai trở lên trong năm 2023 tại các phiên chào giá được TMC tổ chức).

- Hồ sơ chứng minh năng lực tài chính của doanh nghiệp tham gia chào giá: **Vốn điều lệ/doanh thu năm 2022 tối thiểu đạt Hai tỷ đồng.**

2.2. Các yêu cầu về thương mại:

2.2.1 Hiệu lực của bản chào giá: 10 ngày kể từ ngày báo giá.

2.2.2 Tiến độ giao hàng: Trước ngày 27/4/2023..

2.2.3 Địa điểm giao hàng: Tại Phân xưởng Tuyển khoáng, Xí nghiệp Thiếc Đại Từ; địa chỉ: Tổ dân phố Hợp Thành, Thị trấn Hùng Sơn, huyện Đại Từ, tỉnh Thái Nguyên.

2.2.4 Phương thức, thời gian thanh toán:

- Thanh toán bằng đồng Việt Nam theo hình thức chuyển khoản.
- Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên thanh toán cho bên cung cấp 100% giá trị đơn hàng trong vòng 30 ngày kể từ khi nhận được đủ hàng, có hóa đơn tài chính hợp lệ và các chứng từ thanh toán đi kèm.

2.2.5 Đơn vị thanh toán: Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên - Vimico trực tiếp thanh toán giá trị lô hàng này. Bộ hồ sơ thanh toán bao gồm các chứng từ:

- Hóa đơn tài chính;
 - Biên bản giao nhận hàng hóa;
 - Phiếu nhập kho;
 - Giấy chứng nhận xuất xứ hàng hóa (C/O) - nếu là hàng nhập khẩu;
 - Giấy chứng nhận chất lượng hàng hoá của nhà sản xuất (C/Q);
- * Yêu cầu: Hóa đơn tài chính cần ghi rõ:



- + Đơn vị nhận hàng:
- + Địa chỉ:
- + Mã số thuế:
- + Số tài khoản:

2.2.6 Yêu cầu về Chứng nhận xuất xứ đối với hàng nhập khẩu:

Đối với hàng hóa nhập khẩu, khi giao hàng nhà cung cấp phải giao bản chính (kèm bản dịch sang tiếng Việt) Chứng nhận xuất xứ hàng hóa của nước xuất khẩu (C/O) và Giấy chứng nhận chất lượng hàng hóa của nhà sản xuất (C/Q).

Trong trường hợp hàng hóa mua bán trong Hợp đồng thuộc vật tư do nhà cung cấp nhập khẩu theo lô lớn để phân phối hoặc bán lẻ, khi giao hàng nhà cung cấp phải giao bản sao có ký tên đóng dấu xác nhận của nhà cung cấp (kèm bản dịch sang tiếng Việt) Chứng nhận xuất xứ hàng hóa của nước xuất khẩu và Giấy chứng nhận chất lượng hàng hóa của nhà sản xuất. Nhà cung cấp phải chịu trách nhiệm trước pháp luật về tính trung thực và chính xác của bản sao này.

2.3. Hàng hóa:

- Nhà cung cấp chào giá cho toàn bộ hàng hoá thuộc phạm vi cung cấp.
- Hàng hóa được chào phải thể hiện rõ nhà sản xuất, xuất xứ và nguồn gốc hợp pháp.

2.4 Phương thức chào giá:

Giá chào là giá do khách hàng tham gia chào giá ghi trong Bản chào giá, bao gồm toàn bộ các chi phí để thực hiện đơn hàng tại địa điểm giao hàng (Phân xưởng Tuyển khoáng, Xí nghiệp Thiếc Đại Từ; địa chỉ: Tổ dân phố Hợp Thành, Thị trấn Hùng Sơn, huyện Đại Từ, tỉnh Thái Nguyên), bao gồm cả thuế, phí, lệ phí và chi phí liên quan khác.

II. Hình thức tham gia và thời gian chào giá

1. Hình thức chào giá:

- Bản chào giá và Biểu giá chào hàng phải do đại diện hợp pháp của nhà cung cấp ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của nhà cung cấp kèm theo giấy uỷ quyền, quyết định giao nhiệm vụ hoặc văn bản tương đương.

- Hồ sơ chào giá được gửi trong phong bì dán kín, có niêm phong và gửi trực tiếp về địa chỉ như sau:

Văn phòng Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, địa chỉ: Tổ 3, phường Phú Xá, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên; số điện thoại: 0208.3847229.

Bên ngoài bì thư ghi rõ “*Hồ sơ chào giá theo Thư mời số /TM-TMC ngày 04/4/2023*”.

2. Thời gian và địa điểm phát Thư mời chào giá:

Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico phát trực tiếp hoặc gửi email, chuyển phát nhanh cho khách hàng Thư mời chào giá trong thời gian từ 08h00’ ngày 04/4/2023 đến 16h00’ ngày 10/4/2023 (trong giờ hành chính, trừ ngày nghỉ). Mỗi khách hàng chỉ nhận được 01 (một) Thư mời chào giá.

Khi đến trực tiếp nhận hồ sơ tại địa điểm phát hồ sơ theo quy định, đại diện khách hàng phải xuất trình Giấy giới thiệu còn hiệu lực do khách hàng phát hành.

Địa điểm phát Thư mời chào giá: Phòng Kế hoạch Kinh tế Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, tổ 3, phường Phú Xá, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên.

3. Thời gian nhận hồ sơ chào giá: Hồ sơ chào giá phải được gửi đến Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico trước 15h30’ ngày 12 tháng 4 năm 2023.

1608
CÔNG
CỔ P
H L
HAI N
VIM
UYÊN

4. Mở hồ sơ chào giá:

- Các Hồ sơ chào giá sẽ được mở đồng thời một cách công khai tại Văn phòng Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, địa chỉ: Tổ 3, phường Phú Xá, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên vào hồi 16h00' ngày 12 tháng 4 năm 2023.

- Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico mời các NCC đã nộp HSCG chứng kiến và xác nhận việc mở các HSCG, tuy nhiên trong mọi trường hợp việc mở HSCG vẫn được tiến hành vào thời gian đã được quy định trong TMCG mà không phụ thuộc vào việc có mặt hay không của các NCC này.

Việc xem xét, đánh giá HSCG của các khách hàng tham gia chào giá thuộc thẩm quyền của Hội đồng giá Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, phù hợp với các tiêu chí đã được nêu tại Thư mời chào giá và các quy định hiện hành của Công ty.

- Các thông tin về nội dung chủ yếu của Hồ sơ chào giá của các nhà cung cấp bao gồm tối thiểu các nội dung: Tình trạng niêm phong, tên nhà cung cấp, thông tin về hàng hóa, giá chào, thời gian giao hàng, hiệu lực của bản chào giá... sẽ được lập thành một biên bản chung có xác nhận của các bên tham gia buổi mở HSCG để làm cơ sở đánh giá, lựa chọn nhà cung cấp.

5. Địa chỉ thông báo và niêm yết thông tin mời chào giá:

Thông tin mời chào giá hàng hóa được thông báo trang mạng điện tử Công ty: <http://kimloaimau.com.vn>, đồng thời được niêm yết tại trụ sở Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico từ 08h00' ngày 04/4/2023 đến hết ngày 12/4/2023.

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác./.

Nơi nhận:

- Khách hàng tham gia chào giá;
- Hội đồng thẩm định giá;
- Đăng Website C.ty;
- Lưu VP, KHKT.

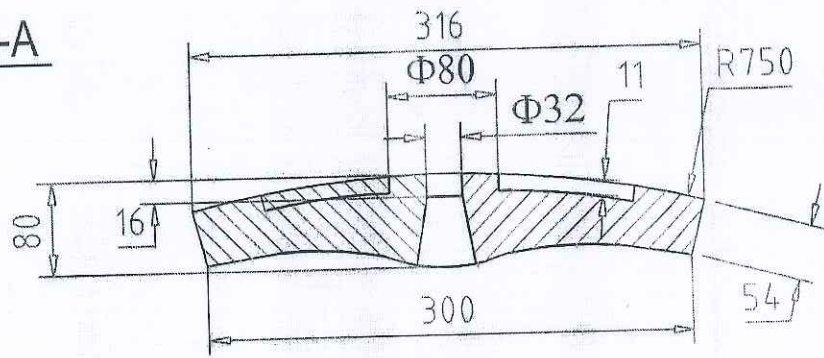


Nguyễn Văn Hậu

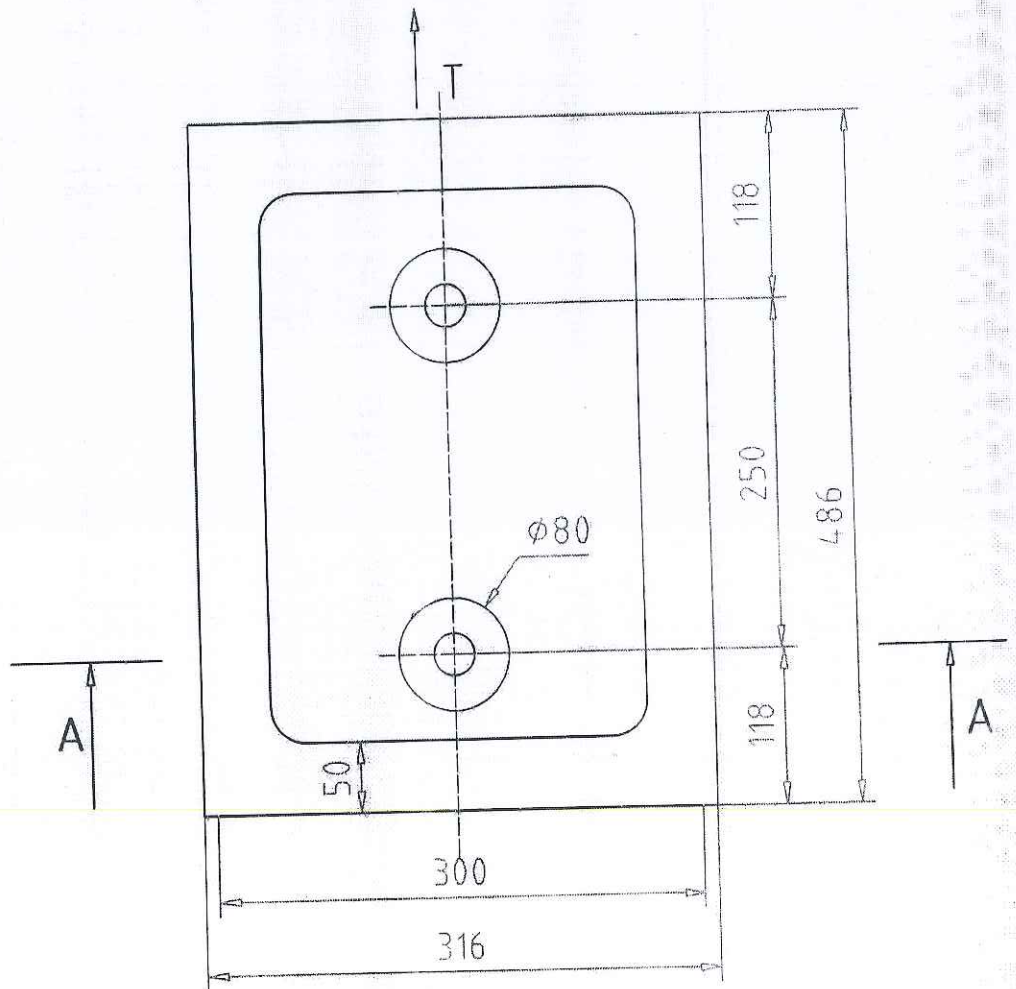
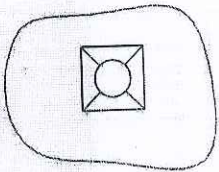
TT	Tên hàng hóa	Quy cách	ĐVT	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Ghi chú
8	Tấm lót đầu vào tang nghiền (8/8 tấm)	Thép Mn 13 KT: 435*450*113*55 (Bản vẽ)	kg	384		
9	Tấm ô lưới (8/8 tấm)	Thép Mn 13 KT: 725*725*570*65 (Bản vẽ)	kg	360		
III MÁY NGHIỀN BI Ø900x1800						
1	Bu lông tấm ô lưới máy nghiền bi	M20*150*3	bộ	8		Gồm 1 long đen lôm + 1 long đen nhựa + long đen vênh + 2 ê cu
2	Bu lông tấm lót đầu vào máy nghiền bi	M20*150*3	bộ	8		
3	Bu lông tấm lót máy nghiền bi	M20*140*3	bộ	90		
4	Nắp chụp gioăng	Bản vẽ	Cái	125		
5	Gioăng đệm kín bu lông	Bản vẽ	Cái	125		
6	Tấm lót tang nghiền loại dài (42 tấm)	Thép Mn 13 KT 255*395*70/45 (Bản vẽ)	kg	1 386		
7	Tấm lót tang nghiền loại ngắn (12 tấm)	Thép Mn 13 KT 255*196*70/45 (Bản vẽ)	kg	204		
8	Tấm lót đầu vào tang nghiền (6/6 tấm)	Thép Mn 13 KT: 439*345*94*45 (Bản vẽ)	kg	180		
9	Tấm ô lưới (6/6 tấm)	Thép Mn 13 KT: 439*345*94*45 (Bản vẽ)	kg	168		
IV VẬT TƯ PHỤC VỤ SỬA CHỮA						
1	Cao su tấm	d5	m2	41		
2	Keo	Silicon	hộp	13		
3	Thép tấm	d5	kg	200		
4	Bìa Amiang	1 và 1,5 ly	m2	6		
5	Mỡ	IC2	kg	45		
6	Gas		binh	1		
7	Ô xy		chai	6		
8	Đá mài		viên	15		
9	Đá cắt		viên	20		
10	Que hàn	f3, f4	kg	50		
11	Dầu HD50		Lít	208		



A-A



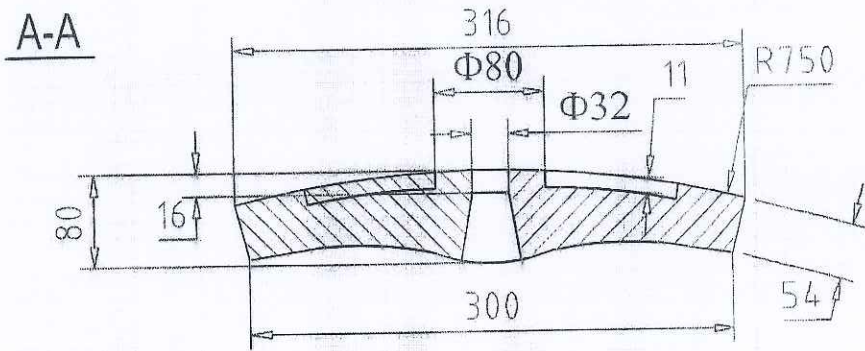
Theo T



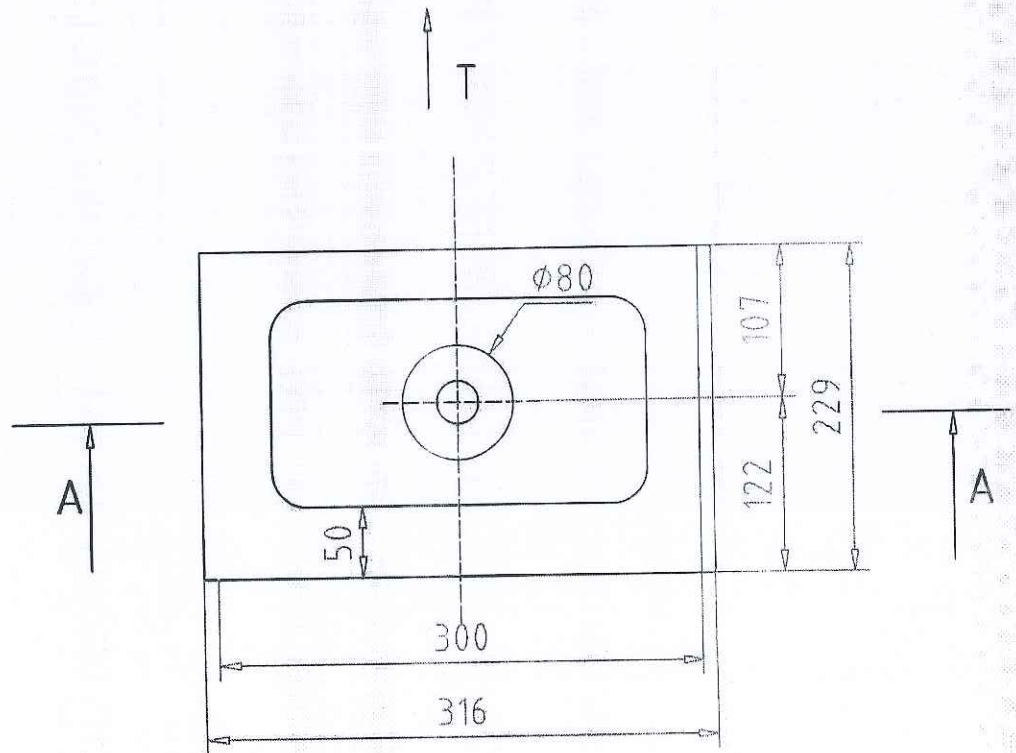
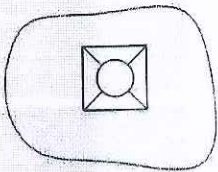
YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MAU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000 PHÂN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỰ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đạ		TÂM LỢT THÂN TANG SỐ 01	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 63
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 61 kg	Bản vẽ số:



Theo T

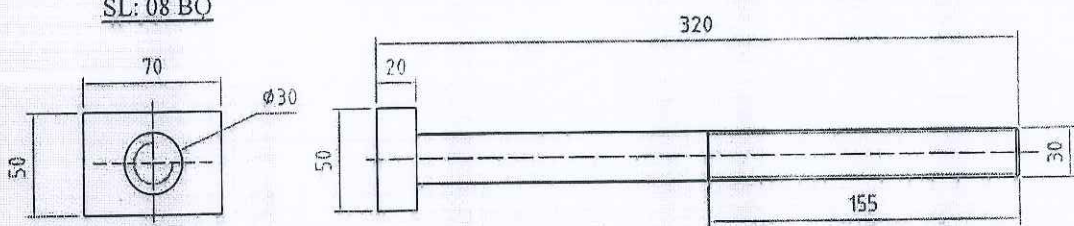


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

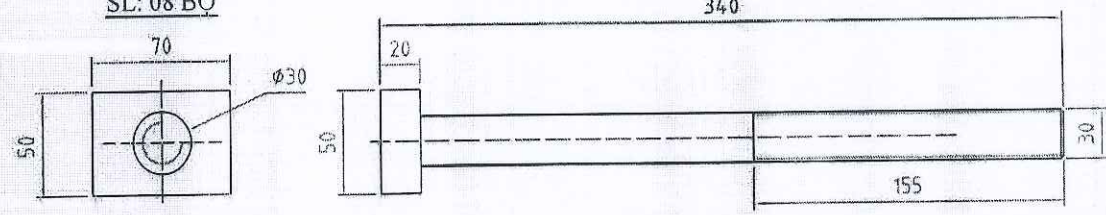
- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN - VIMICO CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN - VIMICO XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ		MÁY NGHIÊN BỊ Φ1500X3000 PHẦN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	TÂM LỚT THÂN TANG SỐ 03	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 15
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 30 kg	Bản vẽ số:

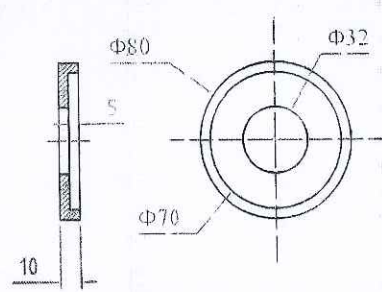
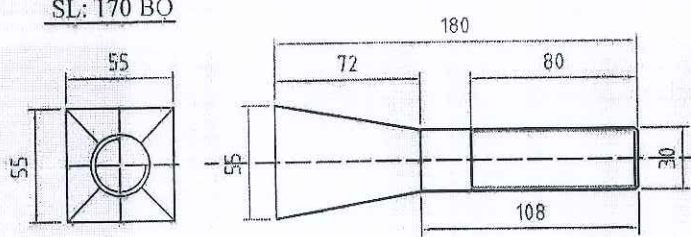
BU LÔNG BẮT TÂM LƯỚI - LOẠI NGẮN
SL: 08 BỘ



BU LÔNG BẮT TÂM LƯỚI - LOẠI DÀI
SL: 08 BỘ

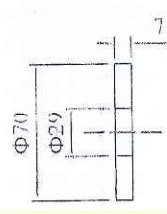
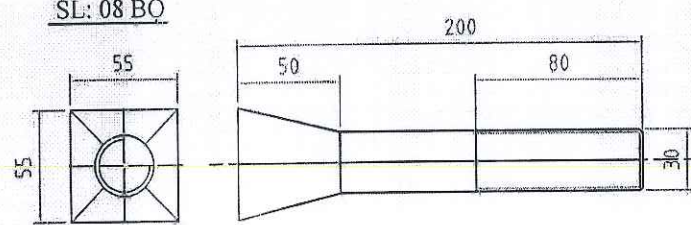


BU LÔNG BẮT TÂM LÓT THÂN TANG
SL: 170 BỘ



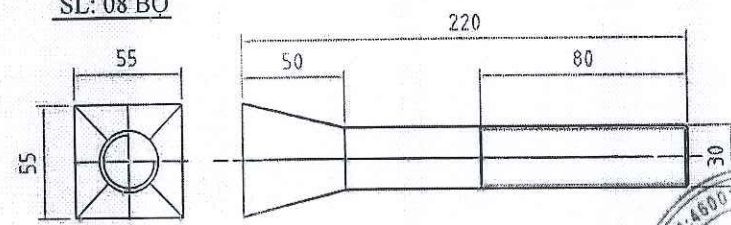
NẮP CHỤP GIOĂNG
SL: 200

BU LÔNG BẮT TÂM LÓT ĐẦU VÀO LOẠI NGẮN
SL: 08 BỘ



GIOĂNG
SL: 200

BU LÔNG BẮT TÂM LÓT ĐẦU VÀO LOẠI DÀI
SL: 08 BỘ

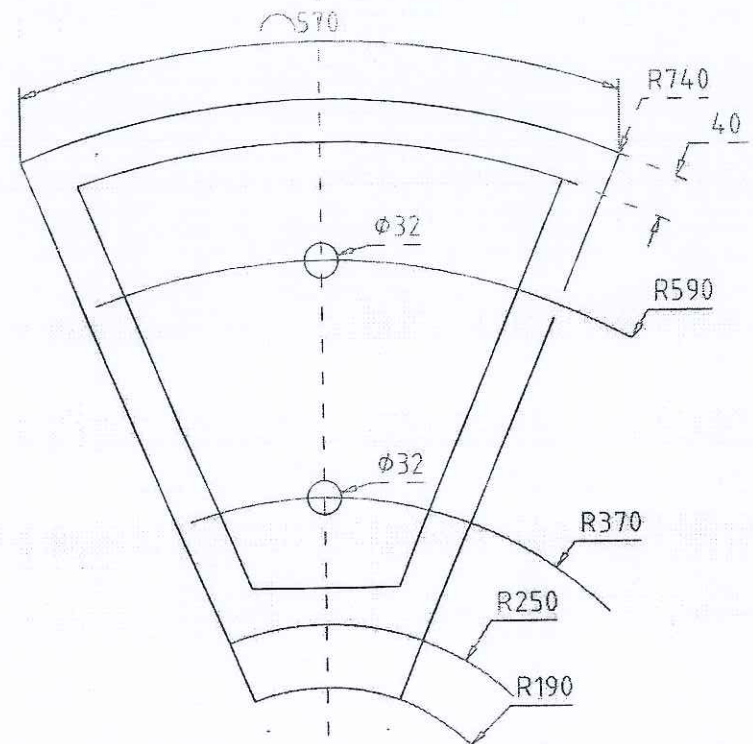
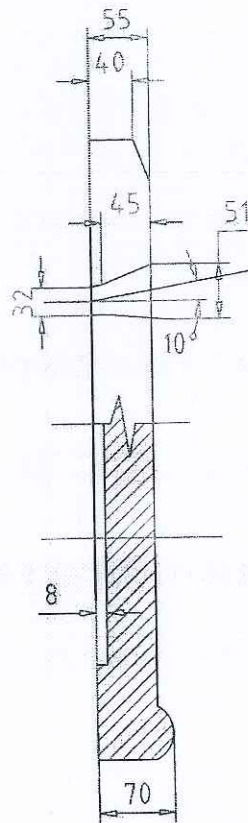
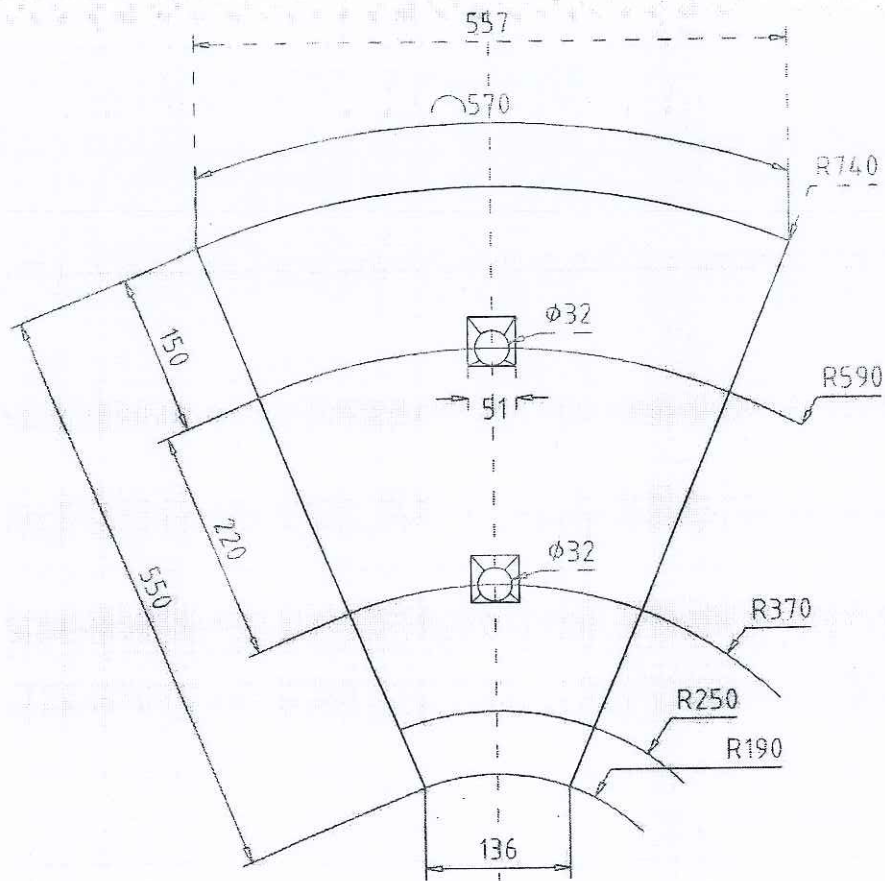


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

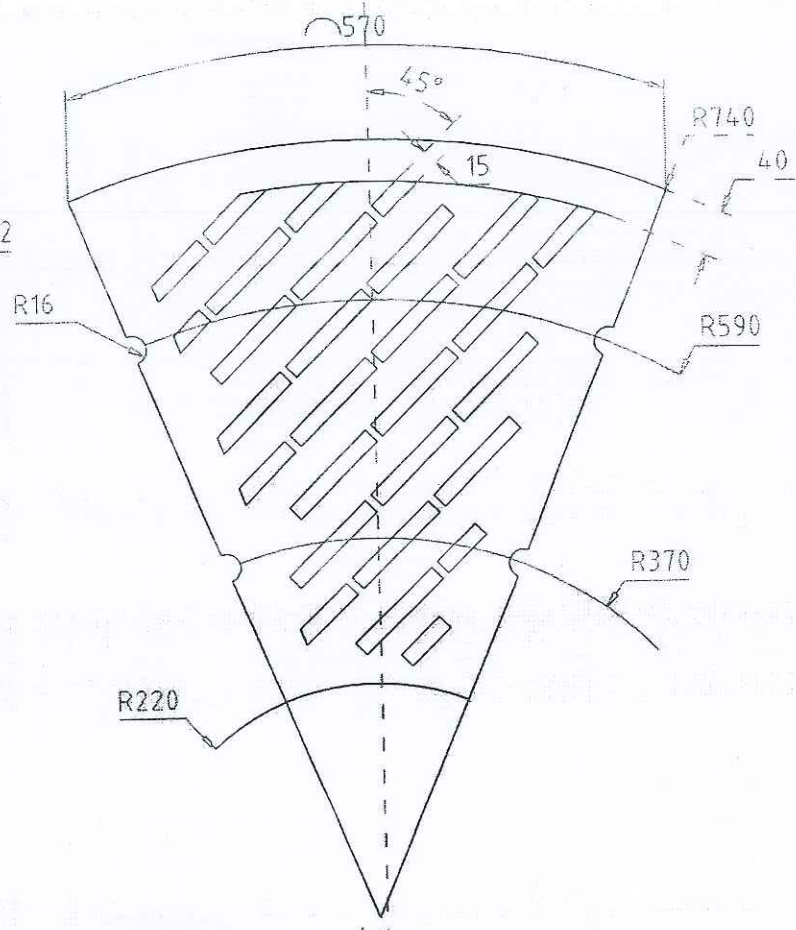
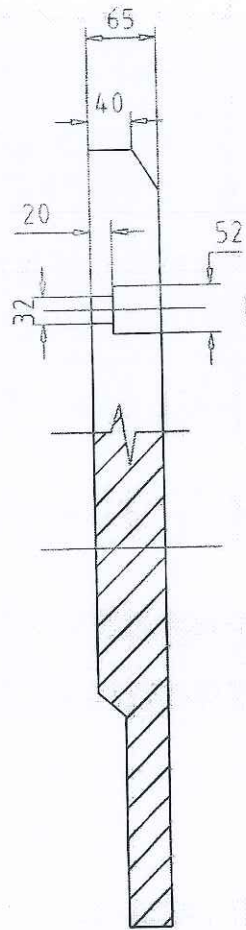
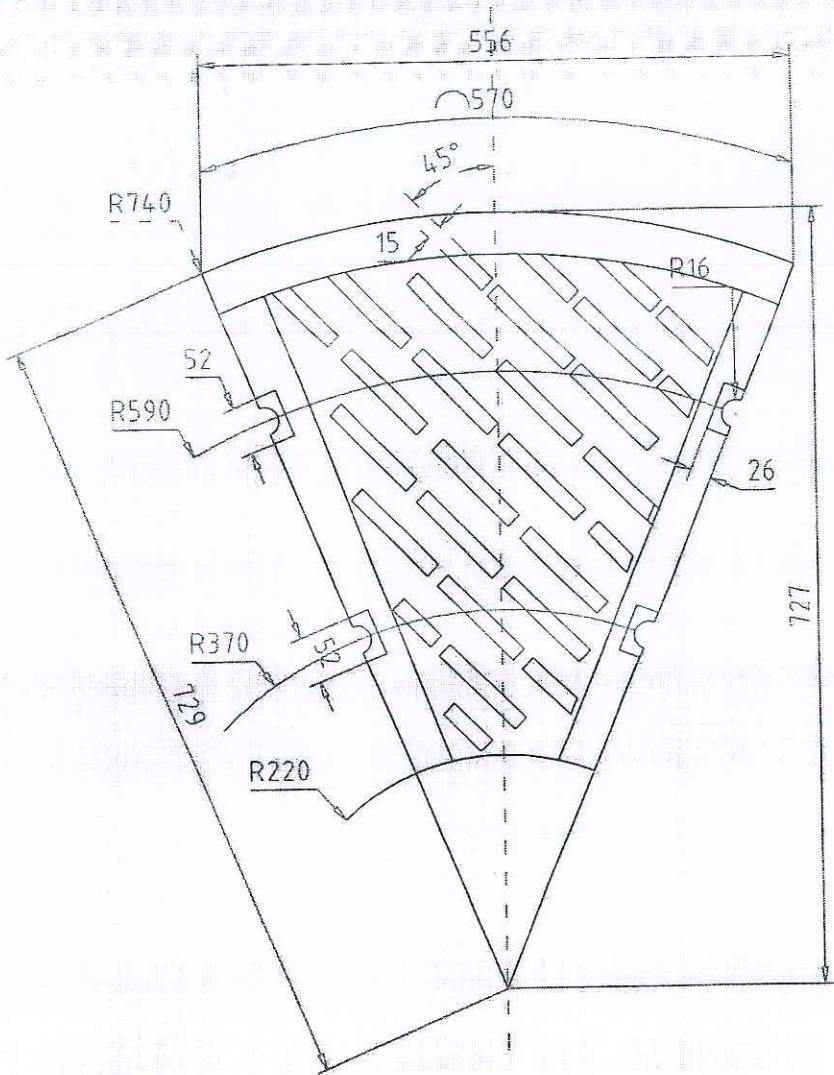
- Yêu cầu bulong gia công phôi bằng phương pháp rèn.
- Mỗi bu lông đều có 2 vòng đệm, 2 đai ốc theo TCVN.
- Vật liệu Bulong bằng thép C45, nắp chụp thép CT3



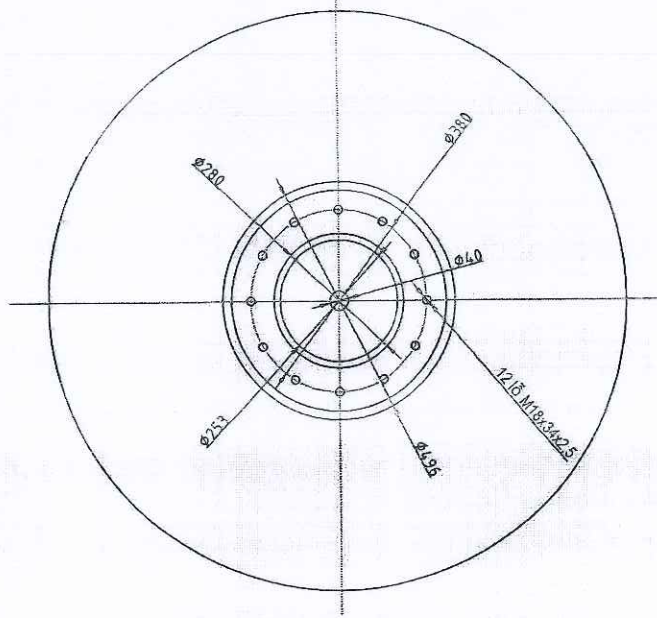
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MA THÁI NGUYÊN VIỆT NAM		MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000	
THÁI NGUYÊN VIỆT NAM		PHÂN XƯỞNG TUYẾN KHOẢNG	
XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỰ		XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỰ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đa	BU LÔNG BẮT TÂM LÓT	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa		
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		
		Vật liệu: C45	Số lượng: Bản vẽ
			Bản vẽ số:



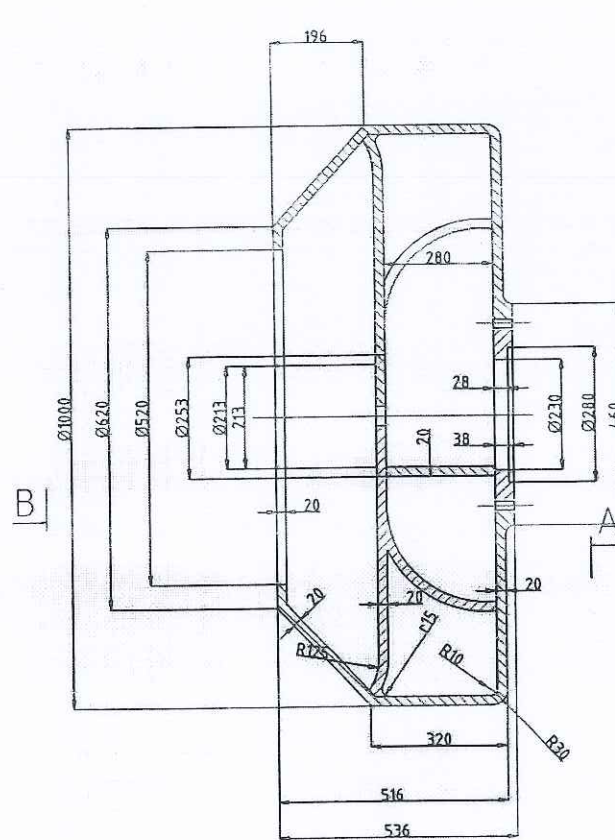
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MAU THÁI NGUYÊN MIMICO XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ		MÁY NGHIÊN BI Ø1500X3000 PHẦN XƯƠNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	TÂM LÓT ĐẦU VÀO MÁY NGHIÊN	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 8
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa	Khối lượng: 70 kg	Bản vẽ số:
Vẽ +cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		



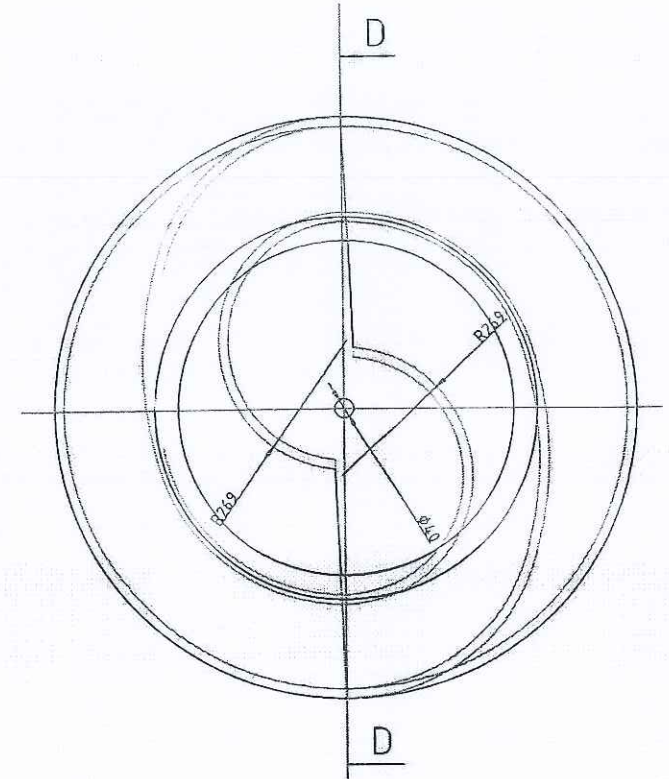
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MAU THÁI NGUYÊN VIMICO ĐẠI TƯỚNG T. THÁI NGUYÊN			MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000 PHÂN XƯỞNG TUYẾN KHOẢNG XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đa		TÂM LƯỚI ĐẦU RA MÁY NGHIÊN	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 8
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 80 kg	Bản vẽ số:



NhXn theo A



D-D



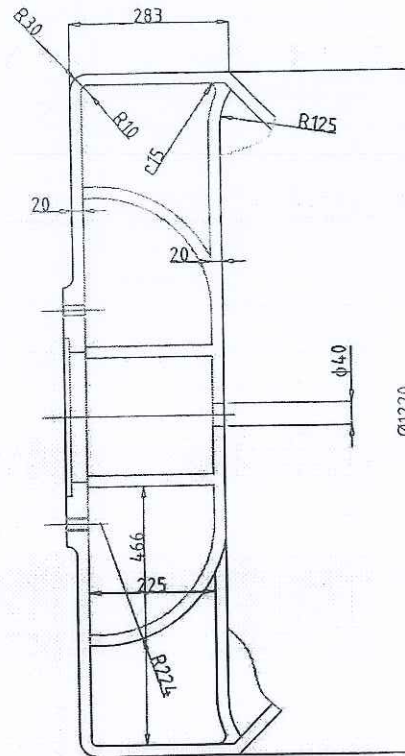
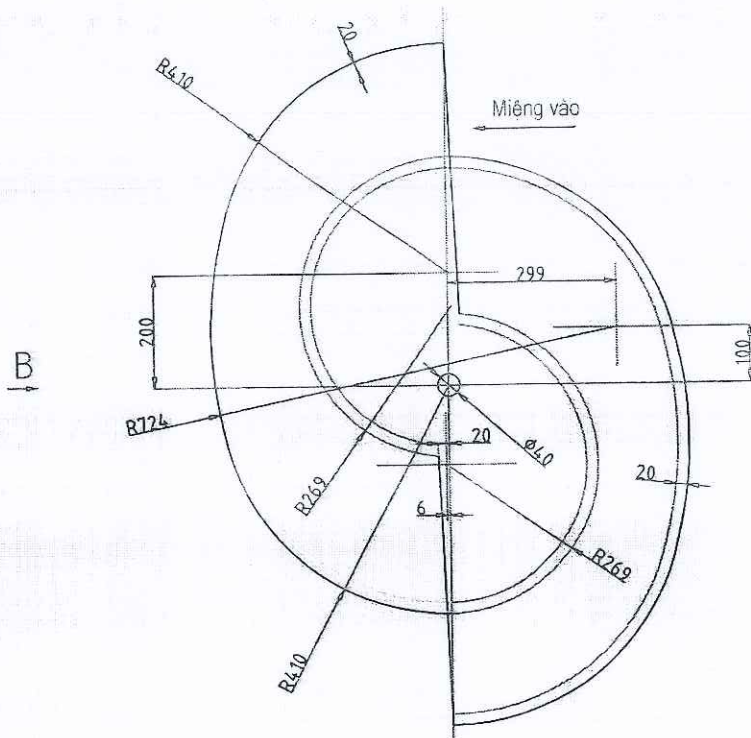
Nhìn theo B

YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Vật đúc không rỗ, xốp, rạn nứt.
- Làm sạch vật đúc.
- Thường hóa đạt HB = 170-210.
- Làm sạch cát khuôn lỗ bắt bu lông, mài nhẵn mặt bên chỗ có đầu ngót
- Thành phần vật liệu đúc gồm có:
 $C=0,9-1,3$; $Si=0,3-0,6$; $Mn=13-14$;
 $P<0,07$; $S<0,04$; $Cr=1,5-2,5$
 (% còn lại là thép Fe)

		MÁY NGHIỀN B1 Ø1500X3000 PHÂN XỬNG TUYỀN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	SÊN GẦU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	Chất liệu: $\Gamma 15X2Ni$	Số lượng:
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa	Khối lượng: 650 kg	Bản vẽ số:
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		

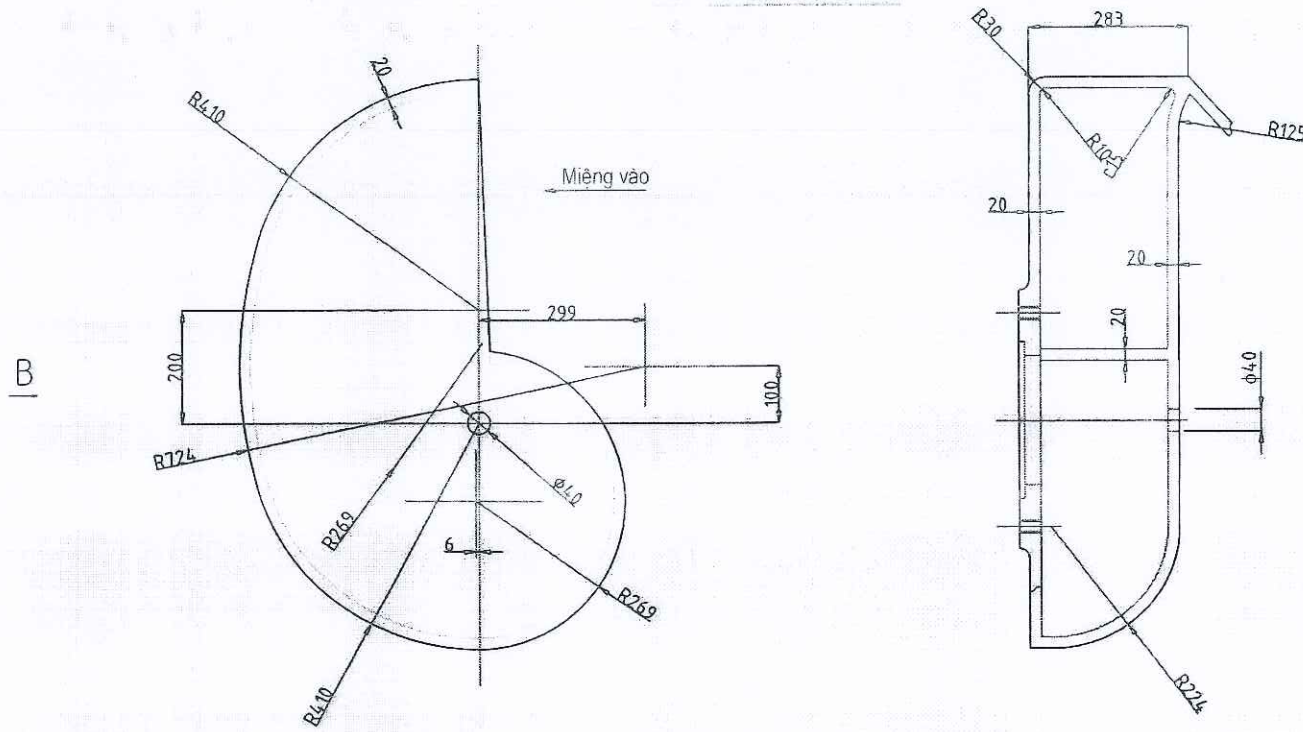
Kích thước 2 nửa sên



Nhìn theo B

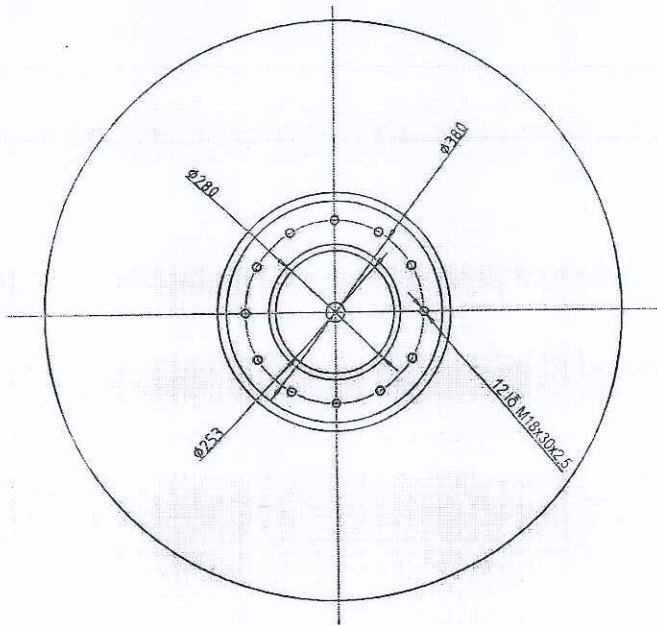
<p style="text-align: center;"> </p>			<p style="text-align: center;"> MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000 PHÂN XỬNG TUYỀN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỬ </p>	
P. Giám đốc	Trần Văn Đạ		SÊN GÀU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ 15X2Ni	Số lượng:
Vẽ +cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 450kg	Bản vẽ số:

Kích thước 1 nửa sên

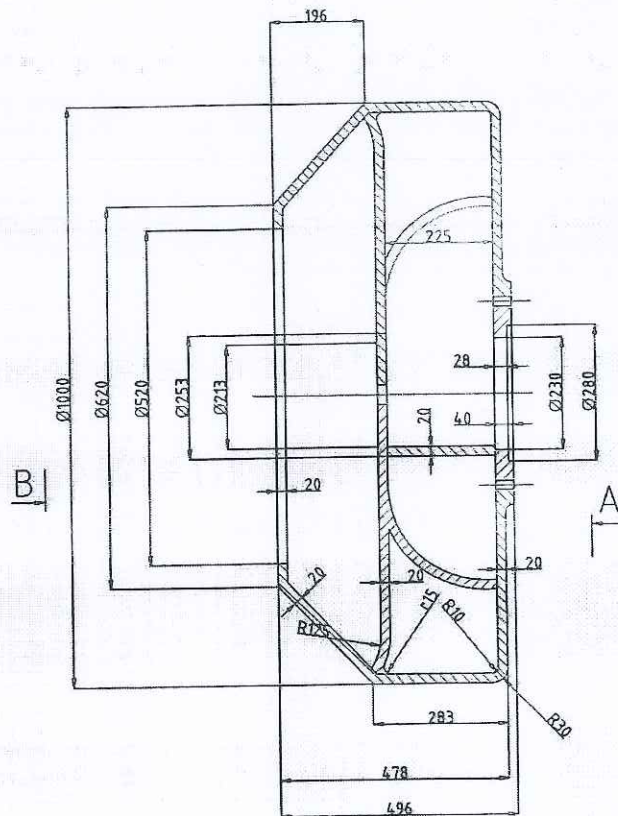


Nhìn theo B

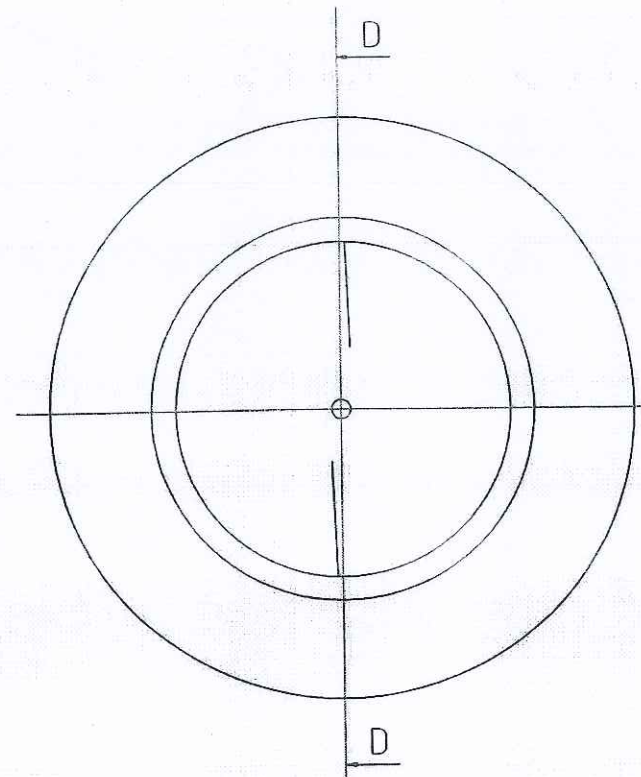
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO		MÁY NGHIÊN BI Ø1500X3000 PHÂN XỬNG TUYẾN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỰ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	SÊN GẤU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng:
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 450kg	Bản vẽ số:



Nhìn theo A



D-D



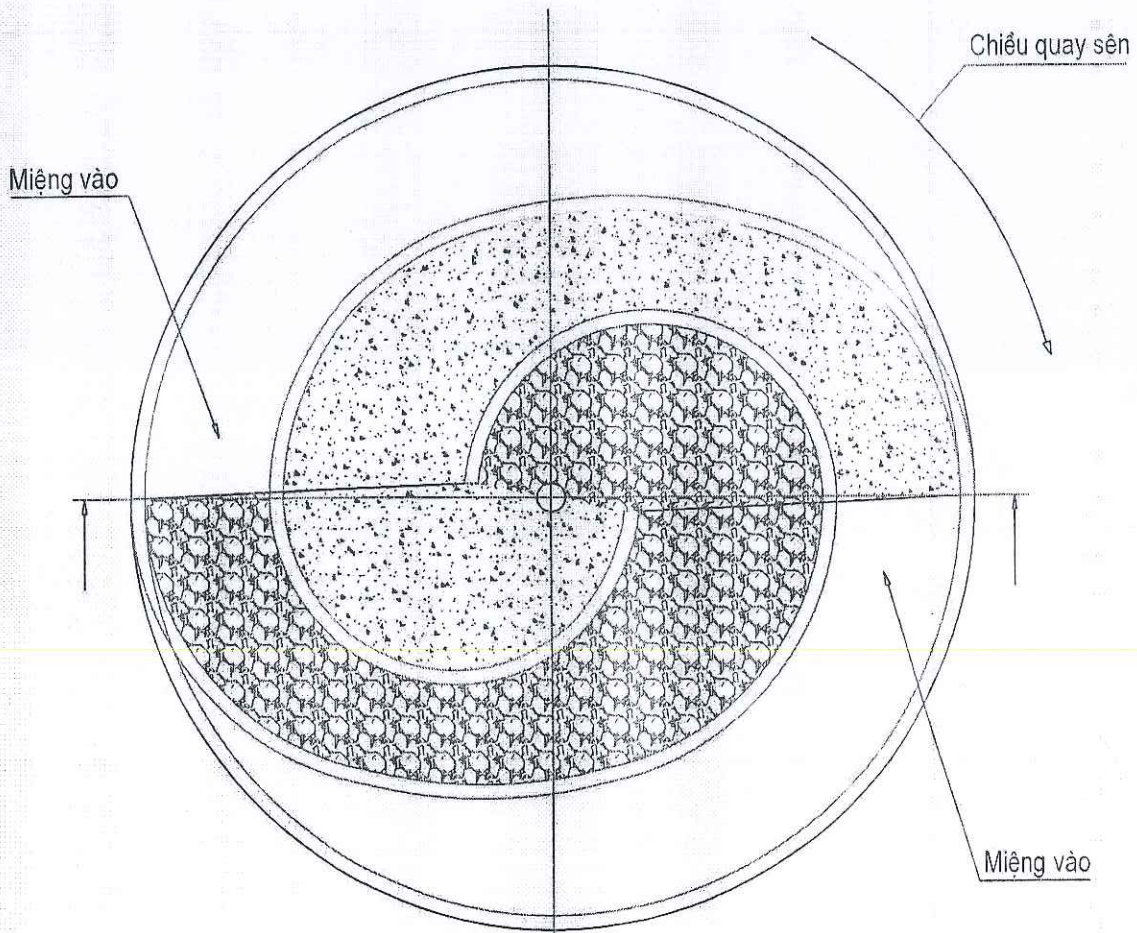
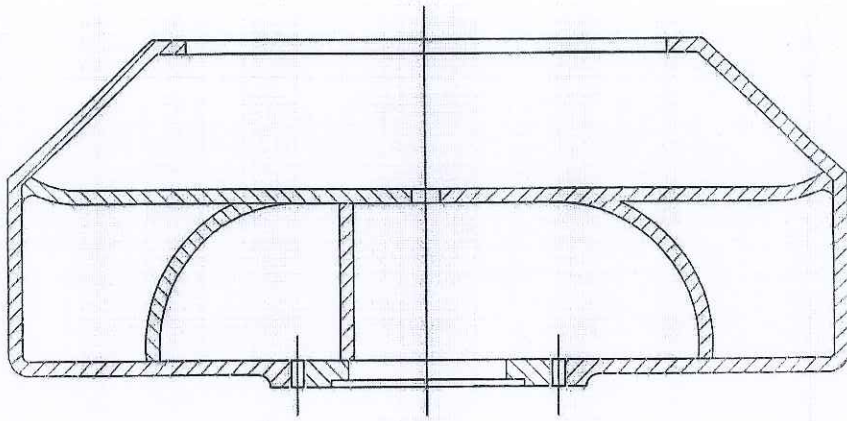
Nhìn theo B

YÊU CẦU KỸ THUẬT

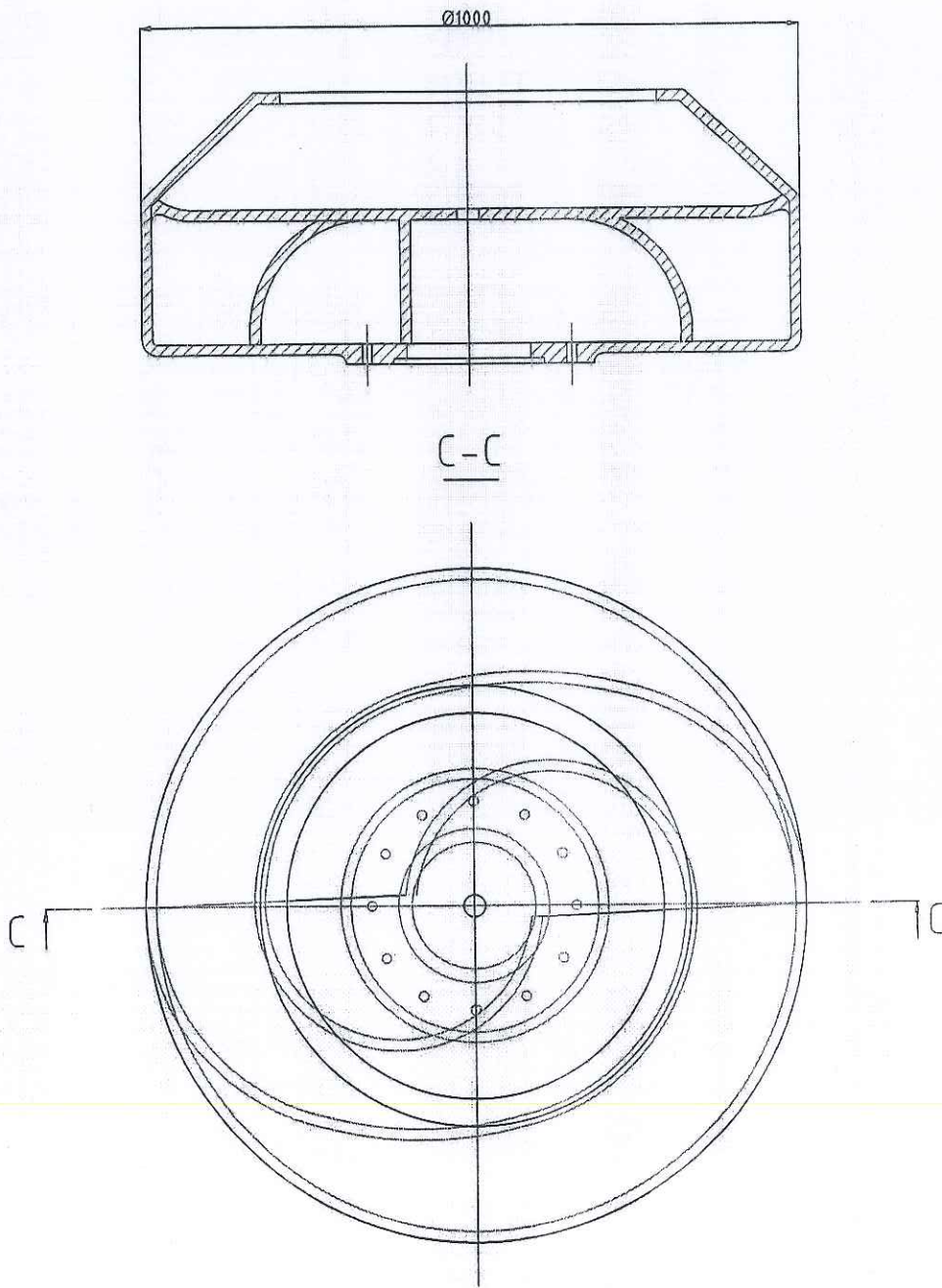
- Vật đúc không rỗ, xốp, rạn nứt.
- Làm sạch vật đúc.
- Thường hóa đạt HB = 170-210.
- Làm sạch cát khuôn lỗ bắt bu lông, mài nhẵn mặt bên chỗ có đầu ngót
- Thành phần vật liệu đúc gồm có:
 $C=0,9-1,3$; $Si=0,3-0,6$; $Mn=13-14$;
 $P<0,07$; $S<0,04$; $Cr=1,5-2,5$
 (% còn lại là thép Fe)



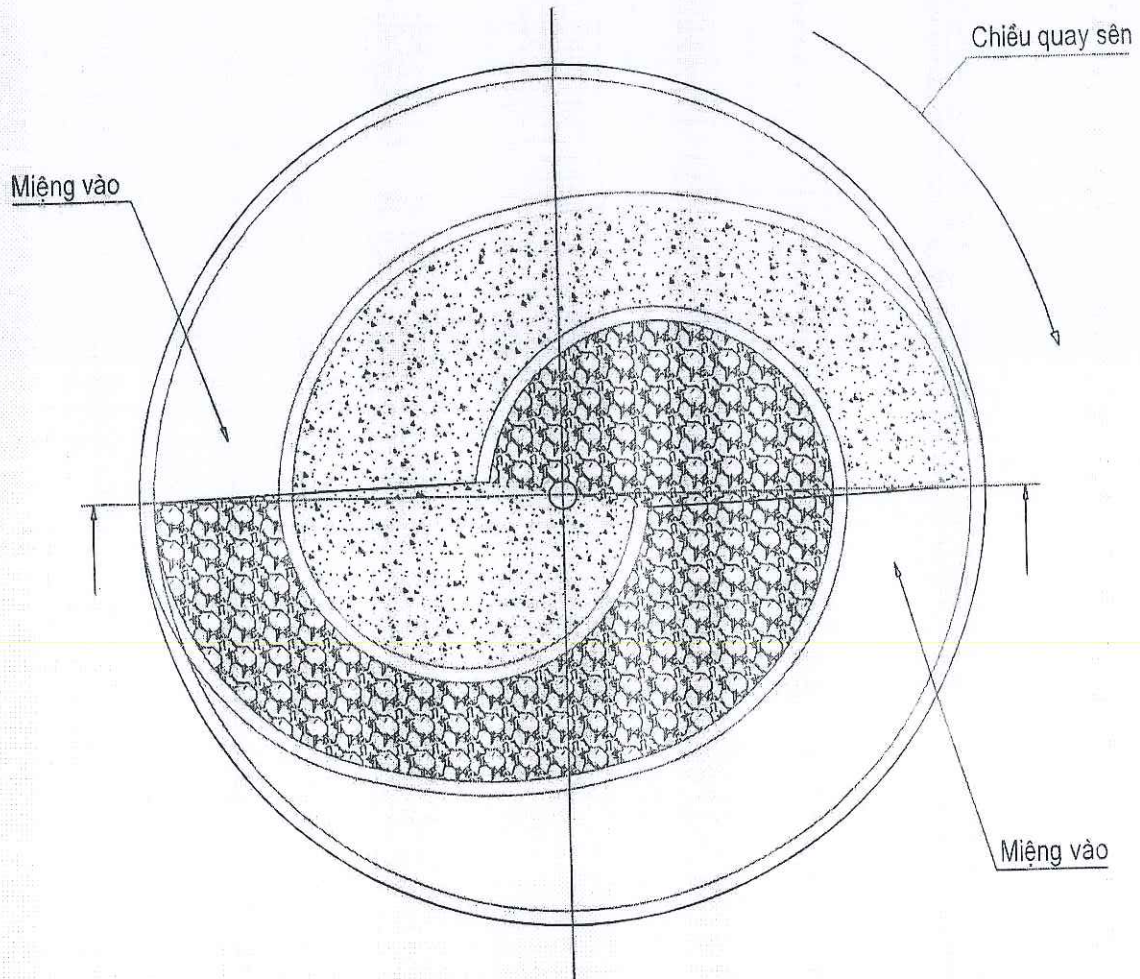
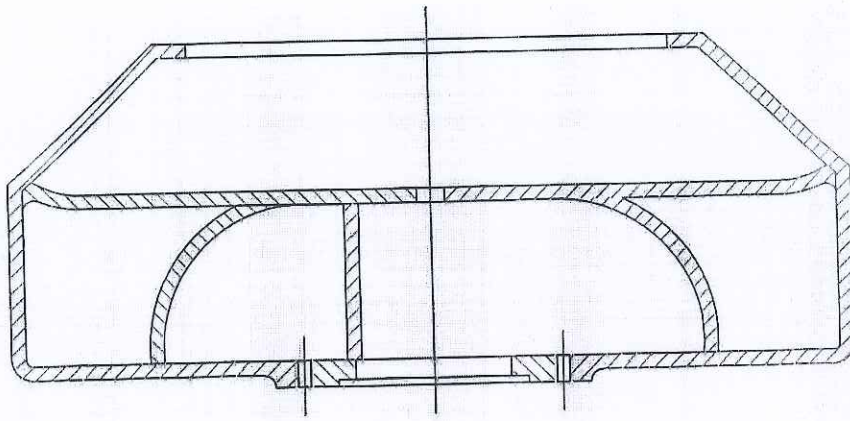
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI HAU THÁI NGUYÊN VIMICO		MÁY NGHIÊN BI $\Phi 1500 \times 3000$ PHÂN XƯỞNG TUYỂN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	SÊN GẤU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: $\Gamma 15X2Ni$	Số lượng:
Vẽ +cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 650kg	Bản vẽ số:



CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LÒA MÀU THÁI NGUYÊN VĨNH CÔNG ĐẠI TỬ			MÁY NGHIÊN BI $\Phi 1500 \times 3000$ PHÂN XỬNG TUYẾN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đa	<i>[Signature]</i>	SÊN GẦU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	<i>[Signature]</i>		
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa	<i>[Signature]</i>	Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng:
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>[Signature]</i>	Khối lượng: 650kg	Bản vẽ số:

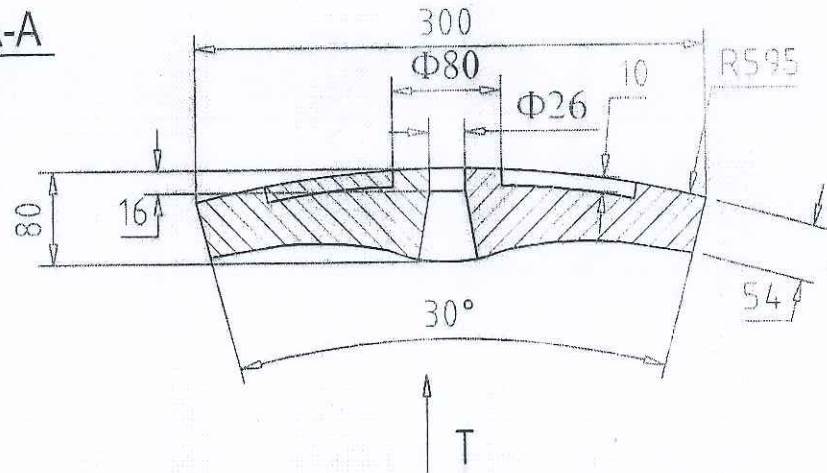


CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN MIMICO MICO XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ		MÁY NGHIÊN BI Ø1500X3000 PHÂN XỬNG TUYỀN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đạt	SÊN GẤU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyền	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: $\Gamma 15X2Ni$	Số lượng:
Vẽ +cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 450 kg	Bản vẽ số:

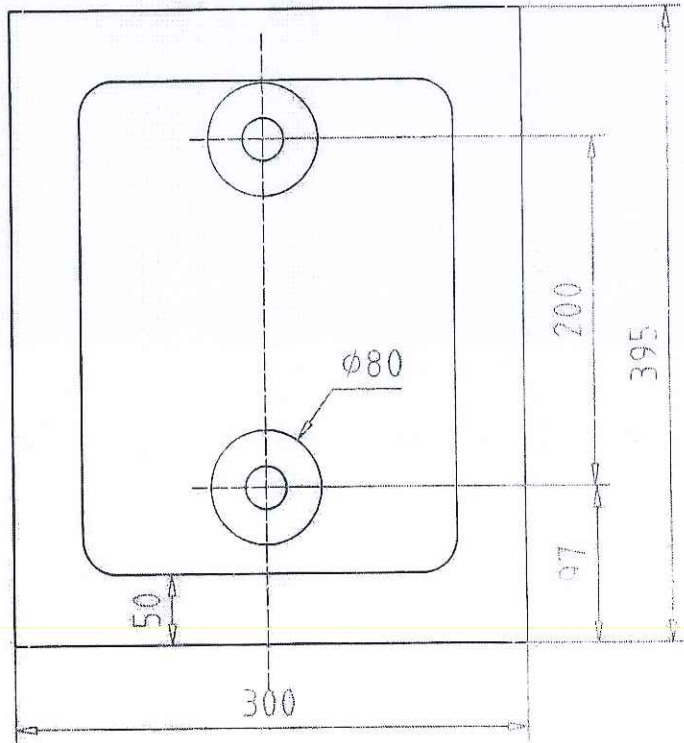
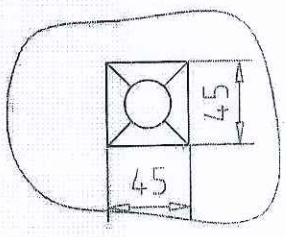


CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI HẠNG THÁI NGUYÊN			MÁY NGHIÊN BI $\Phi 1500 \times 3000$ PHÂN XƯƠNG TUYẾN KHOẢNG XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đạ	ĐẠI TỬ T. T. THÁI NGUYÊN	SÊN GẤU MỨC	
P.KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyên	Nguyễn Viết Hóa	Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng:	
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 650kg	Bản vẽ số:	

A-A



Theo T



YÊU CẦU KỸ THUẬT:

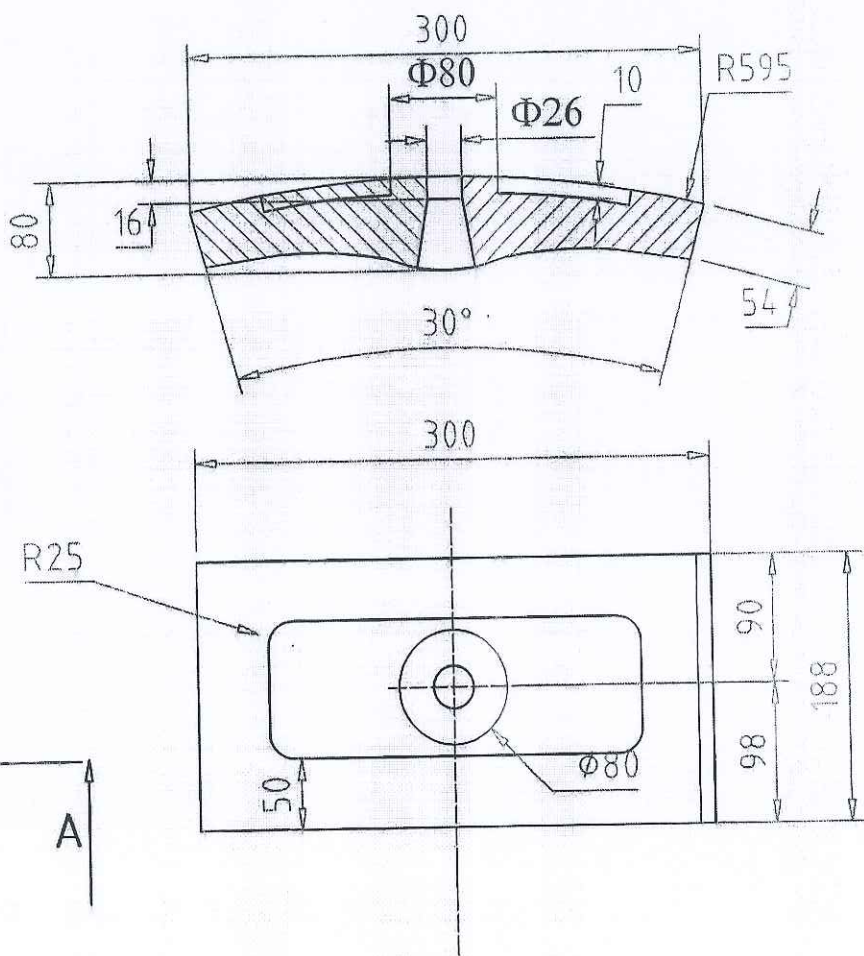
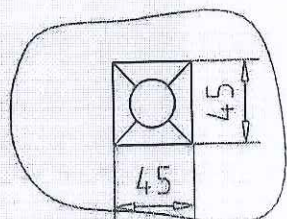
- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8



CÔNG TY CỔ PHẦN KIM ĐỒNG MÁY THÁI NGUYÊN VIMICO XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ		MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400 PHÂN XƯỞNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đă	TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 01	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	Vật liệu: F15X2Ni	Số lượng: 01
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa	Khối lượng: 48 kg	Bản vẽ số:
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		

A-A

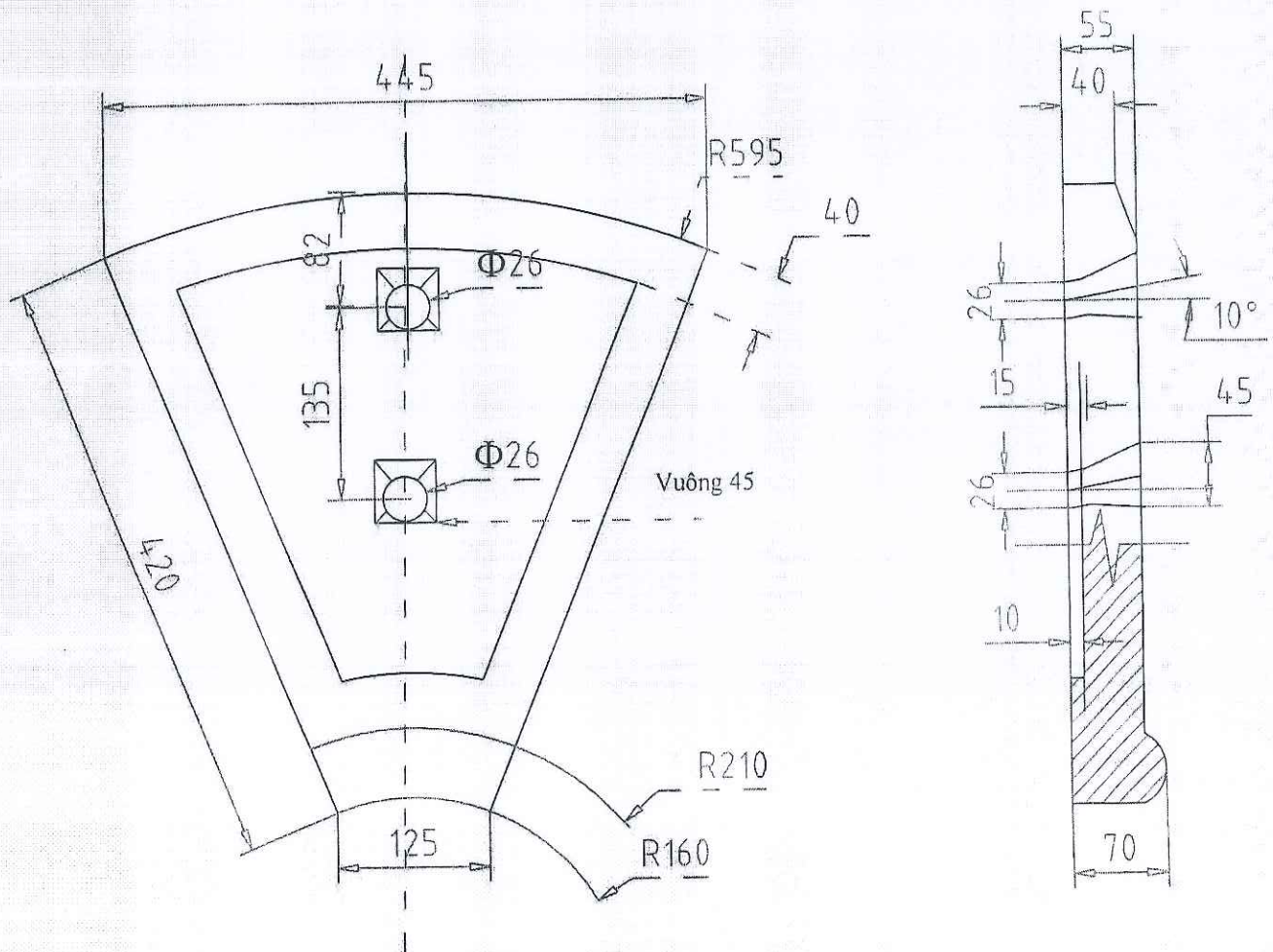
Theo T



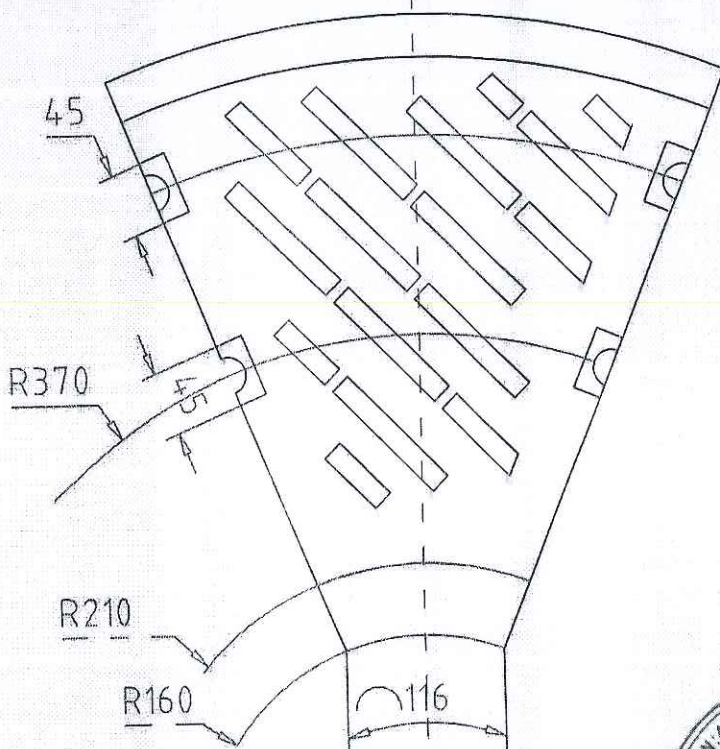
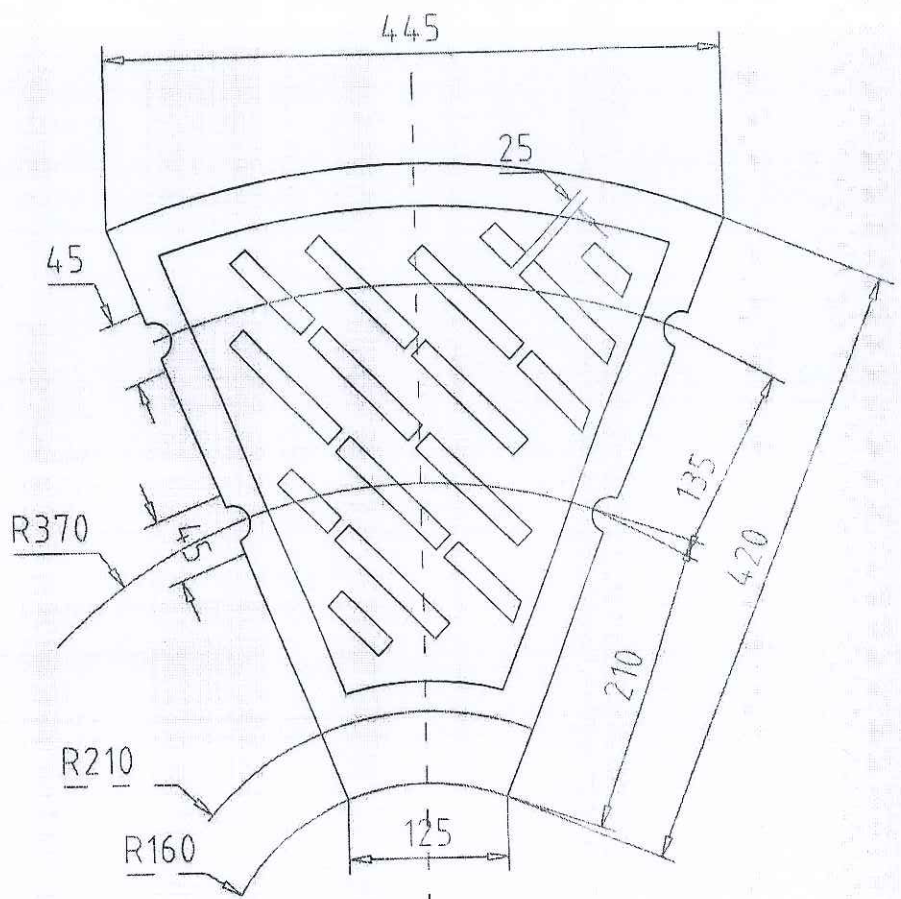
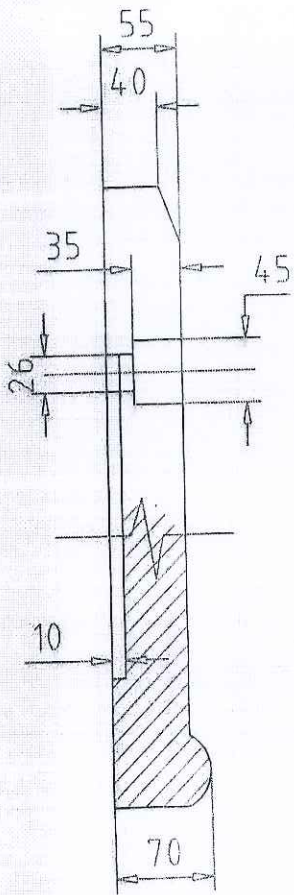
YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MẠU THÁI NGUYÊN - MIMICO - VIMICO XI NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ		MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400 PHẦN XƯƠNG TUYẾN XI NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đĩa	TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 02	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 26
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 25 kg	Bản vẽ số:

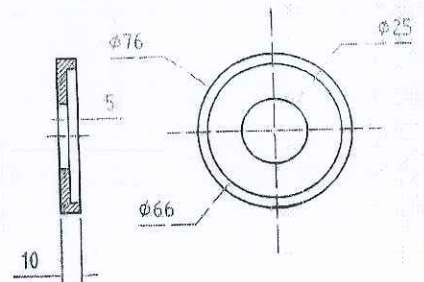
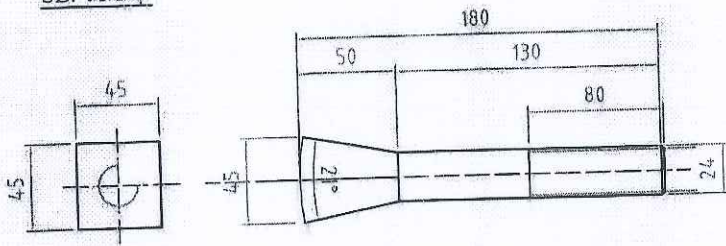


		MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400 PHẦN XƯƠNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đầy	TÂM LÓT ĐẦU VÀO	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	Vật liệu: Γ15X2Ni Số lượng: 08 Khối lượng: 48 kg Bản vẽ số:	
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa		
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		

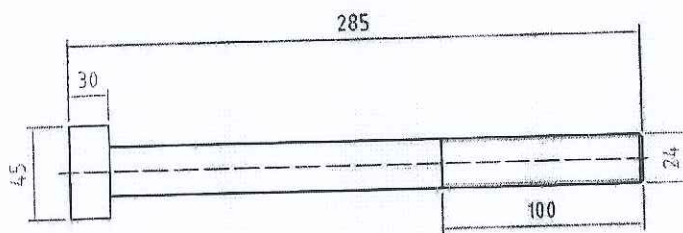
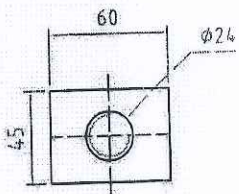


CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀNG THÁI NGUYÊN CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀNG THÁI NGUYÊN CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀNG THÁI NGUYÊN		MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400 PHÂN XƯƠNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đâu	TẤM LƯỚI ĐÀU RA	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 08
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 45 Kg	Bản vẽ số:

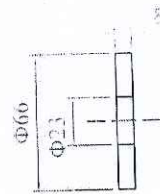
BU LÔNG BẮT TẮM LÓT CẠNH - ĐẦU VÀO
SL: 16 BỘ



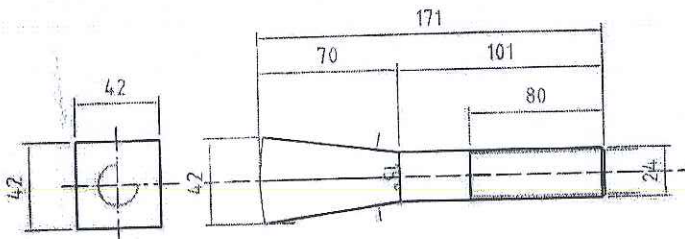
BU LÔNG BẮT TẮM LƯỚI
SL: 16 BỘ



NẮP CHỤP GIOĂNG
SL: 176



BU LÔNG BẮT TẮM LÓT THÂN TANG
SL: 144 BỘ



GIOĂNG
SL: 176

YÊU CẦU KỸ THUẬT:

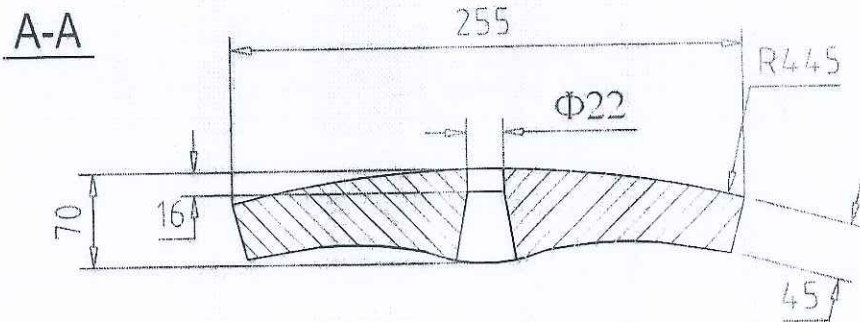
Yêu cầu bulong gia công phối bằng phương pháp rèn.

Mỗi bu lông đều có 2 vòng đệm, 2 đai ốc theo TCVN.

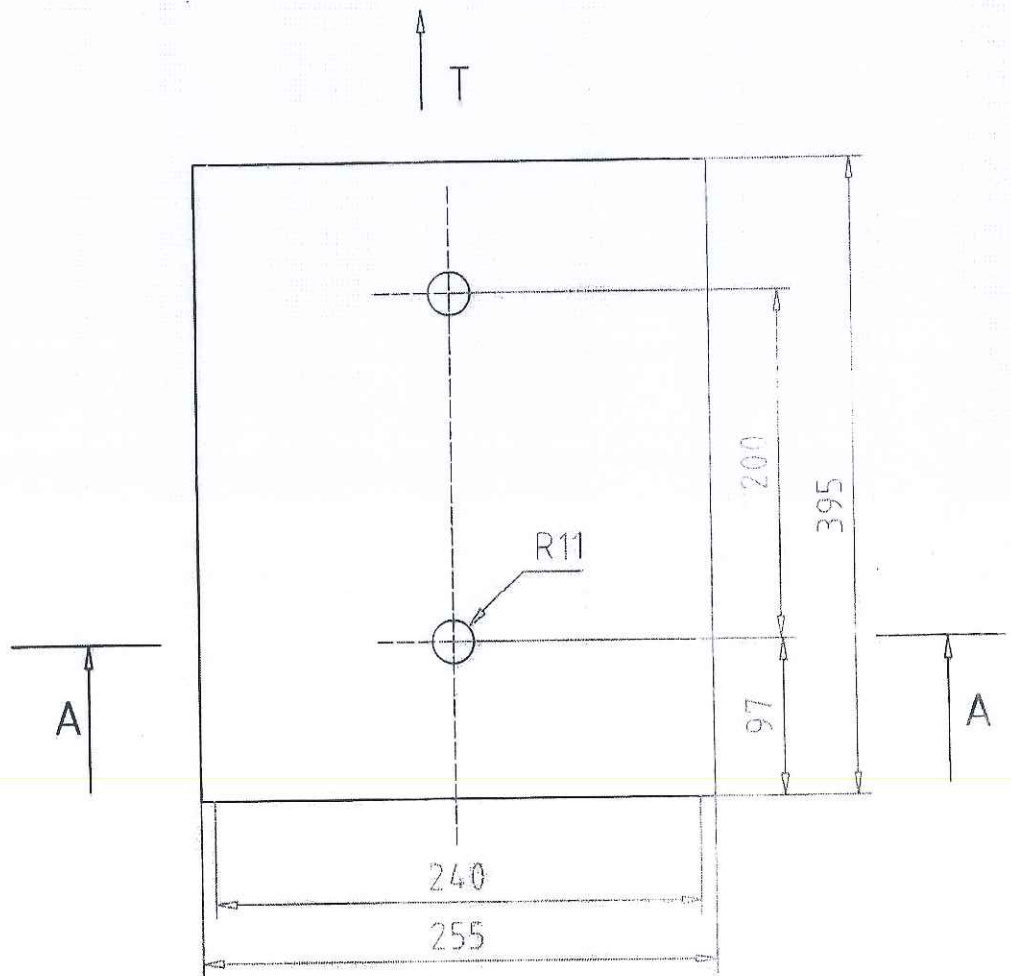
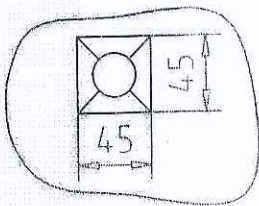
- Vật liệu Bulong bằng thép C45, nắp chụp thép CT3

Bu lông lắp tắtm lót đầu vào và đầu ra:
 R390 - L=260mm; R590-L=220mm

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VEMICO XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỰ		MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400	
		PHÂN XƯỞNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỰ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đa	BU LÔNG BẮT TẮM LÓT	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa	Vật liệu: C45	Số lượng: Bản vẽ
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Bản vẽ số:



Theo T

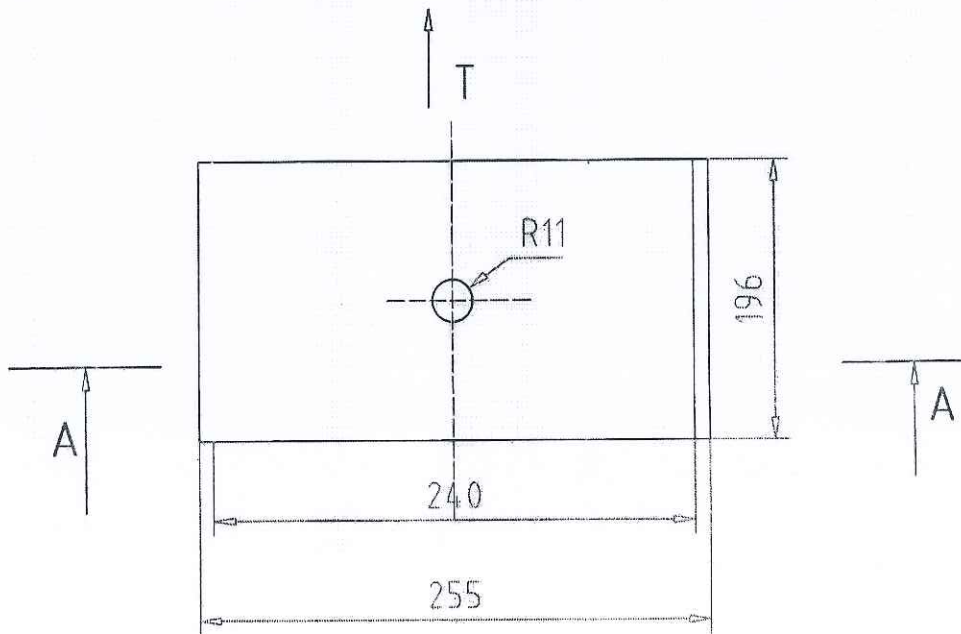
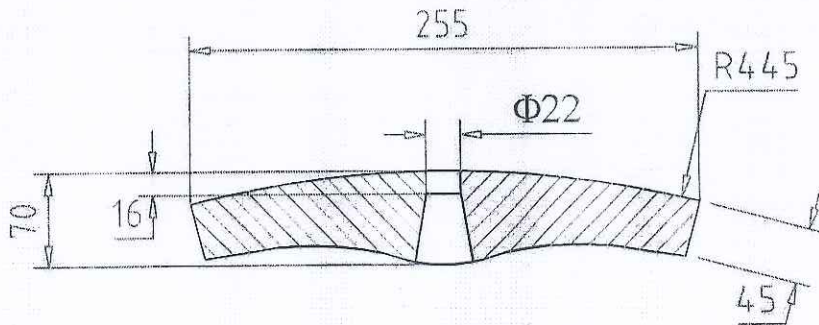


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nút, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN SIMELOANMAU THÁI NGUYÊN VIMICO		MÁY NGHIỀN BI Φ900X1800 PHÂN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đa	TÂM LỘT THÂN TANG SỐ 01	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 42
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 33 kg	Bản vẽ số:

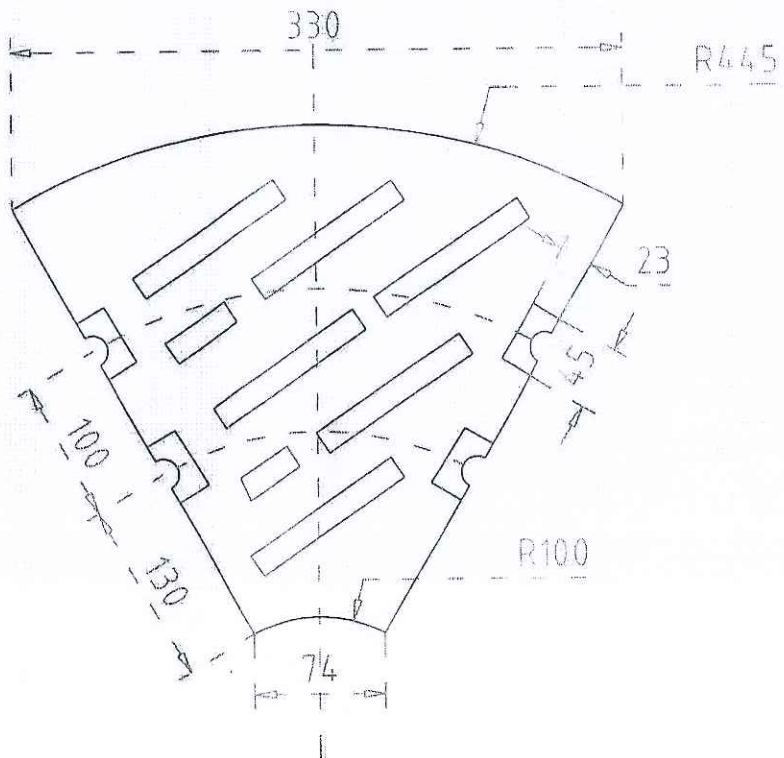
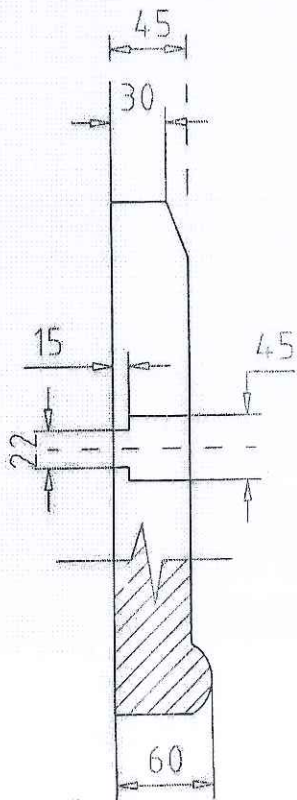
A-A



YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

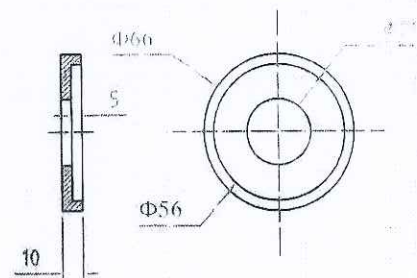
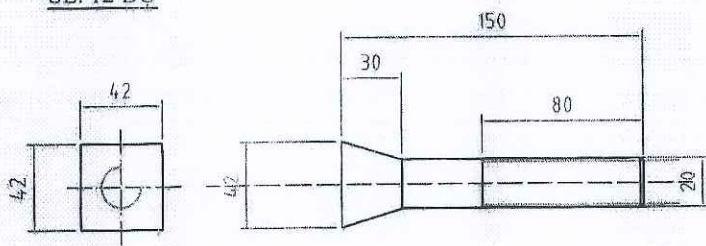
		MÁY NGHIÊN BI Φ900X1800	
CÔNG TY CỔ PHẦN SẢN XUẤT VÀ LẮP RÁP MÁY CÔNG CỤ THÁI NGUYÊN		PHÂN XƯỞNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đạ	TAM LÓT THÂN TANG SỐ 02	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 10
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 17 kg	Bản vẽ số:



		MÁY NGHIÊN BỊ Ø900X1800 PHÂN XƯƠNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	TÂM LƯỚI ĐẦU RA	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	Vật liệu: Γ15X2Ni	
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa	Số lượng: 06	
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 28 kg	
		Bản vẽ số:	

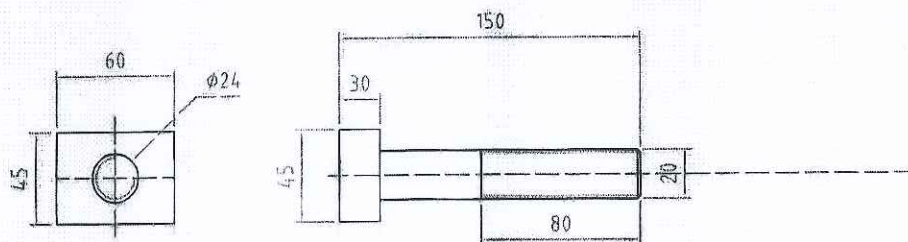
BU LÔNG BẮT TẮM LÓT CẠNH - ĐẦU VÀO

SL: 12 BỘ



BU LÔNG NGẮN BẮT TẮM LƯỚI

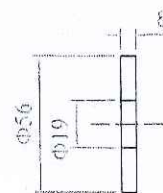
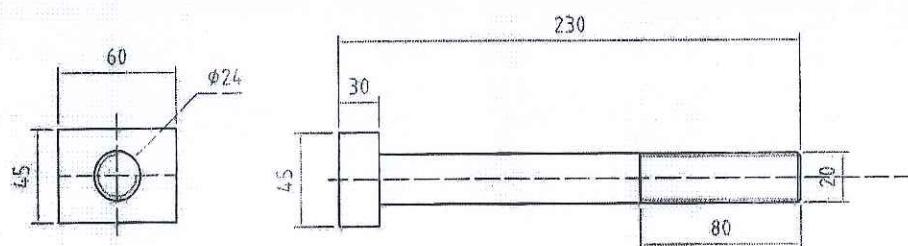
SL: 8 BỘ



NẮP CHỤP GIOĂNG
SL: 125

BU LÔNG DÀI BẮT TẮM LƯỚI

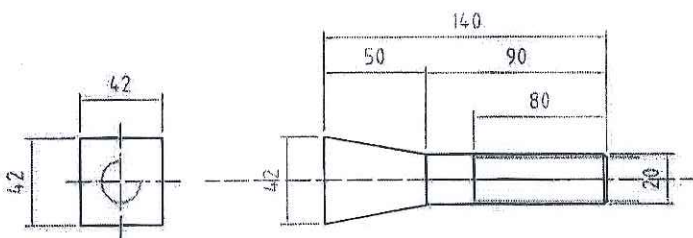
SL: 8 BỘ



GIOĂNG
SL: 125

BU LÔNG BẮT TẮM LÓT THÂN TANG

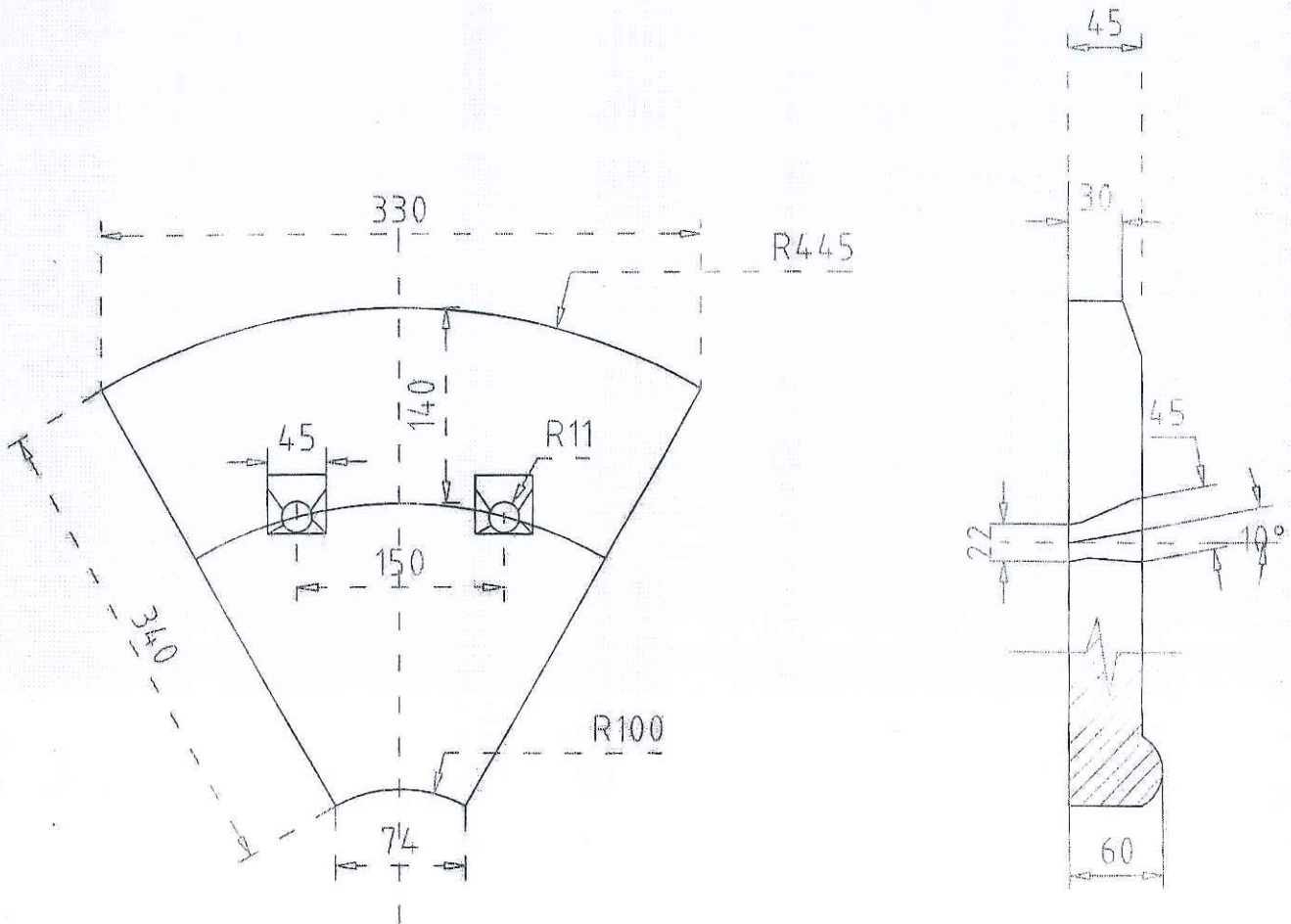
SL: 90 BỘ



YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Yêu cầu bulong gia công phôi bằng phương pháp rèn.
- Mỗi bu lông đều có 2 vòng đệm, 2 đai ốc theo TCVN.
- Vật liệu Bulong bằng thép C45, nắp chụp thép CT3

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ CÔNG NGHỆ THÁI NGUYÊN		MÁY NGHIÊN BI Φ900X1800 PHÂN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đạ	BU LÔNG BẮT TẮM LÓT	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa	Vật liệu: C45	Số lượng: Bàn vẽ
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Bản vẽ số:



CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN - VIMICO * THÁI NGUYÊN - VIMICO * XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ		MÁY NGHIÊN BỊ $\Phi 900 \times 1800$ PHẦN XƯƠNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	TẮM LỚT ĐẦU VÀO	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh		
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa	Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng: 06
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	Khối lượng: 30 kg	Bản vẽ số: