

Thái Nguyên, ngày 12 tháng 4 năm 2022

Số: 1054/TM-TMC  
V/v mời chào giá cung cấp  
Vật tư sửa chữa lớn hệ thống máy nghiền bi

Kính gửi: Quý Khách hàng

Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên - Vimico có nhu cầu mua Vật tư sửa chữa lớn hệ thống máy nghiền bi tại Xí nghiệp Thiếc Đại Từ.

Công ty kính mời các nhà cung cấp có chức năng và có khả năng cung cấp vật tư hàng hóa tham gia chào giá cung cấp theo quy cách, số lượng, thời gian cung cấp và các điều kiện cụ thể như sau:

### **I. Yêu cầu về hàng hóa**

1. Thông tin về hàng hóa: Như Phụ lục kèm theo Thư mời

- Tên Đơn hàng: Vật tư sửa chữa lớn hệ thống máy nghiền bi

Các khách hàng tham gia chào giá tham khảo thêm về quy cách, tiêu chuẩn hàng hóa và mẫu hàng hóa tại Xí nghiệp Thiếc Đại Từ (địa chỉ: Tổ dân phố Hợp Thành, thị trấn Hùng Sơn, huyện Đại Từ, tỉnh Thái Nguyên).

2. Nội dung Hồ sơ chào giá:

2.1 Yêu cầu về tư cách, kinh nghiệm và năng lực của Nhà cung cấp:

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh của doanh nghiệp tham gia chào giá (Bản sao công chứng đối với khách hàng lần đầu tiên trong năm 2022 tham gia chào giá tại các phiên chào giá được TMC tổ chức. Bản sao đối với khách hàng đã tham gia chào giá từ lần thứ hai trở lên trong năm 2022 tại các phiên chào giá được TMC tổ chức).

- Hồ sơ chứng minh năng lực tài chính của doanh nghiệp tham gia chào giá: Vốn điều lệ/doanh thu năm 2021 tối thiểu đạt **Một tỷ năm trăm triệu đồng**.

2.2 Các yêu cầu về thương mại:

2.2.1 Hiệu lực của bản chào giá: Có hiệu lực tại thời điểm mở thư chào quy định tại hồ sơ.

2.2.2 Tiến độ giao hàng: Thỏa thuận cụ thể trong hợp đồng.

2.2.3 Bảo đảm tham gia chào giá

2.2.3.1 Chậm nhất 10 (mười) giờ trước thời điểm mở hồ sơ chào giá của Phiên chào giá, khách hàng phải hoàn tất việc nộp tiền đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá bằng cách:

- Chuyển tiền vào tài khoản của TMC số 39010000000377 tại Ngân hàng BIDV Chi nhánh Thái Nguyên.

Tên đơn vị hưởng lợi: Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên - Vimico.

Giá trị đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá: **50.000.000 đồng** (bằng chữ: Năm mươi triệu đồng chẵn)

- Hoặc trực tiếp nộp tiền mặt tại phòng Tài chính Kế toán của TMC số tiền bằng Giá trị đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá.

Thời điểm xuất phiếu thu tiền mặt hoặc thời điểm ghi có cho tài khoản của TMC tại Ngân hàng nhận được coi là thời điểm khách hàng hoàn tất việc nộp tiền đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá và phải được phòng Tài chính Kế toán của TMC xác nhận bằng văn bản.

- Trong trường hợp khách hàng còn công nợ phải thu tại TMC có giá trị tối thiểu bằng giá trị đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá ( $\geq 50.000.000$  đồng), khách hàng có thể dùng khoản công nợ này làm giá trị đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá và được TMC chấp thuận bằng văn bản.

#### 2.2.3.2 Hoàn trả tiền đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá:

- Tiền đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá sẽ được trả lại cho các khách hàng không thắng chào giá chậm nhất là 10 (mười) ngày làm việc kể từ ngày mở Phiên chào giá.

- Tiền đặt cọc đảm bảo tham gia chào giá không được trả lại cho các khách hàng trong những trường hợp sau:

+ Khách hàng đã nhận hồ sơ mời chào giá, đã nộp tiền đặt cọc đảm bảo dự chào giá nhưng không nộp hồ sơ tham dự chào giá;

+ Khách hàng thắng chào giá nhưng từ chối ký hợp đồng mua bán (trong thời gian quy định của Hồ sơ mời chào giá) hoặc ký hợp đồng mua bán nhưng không thực hiện theo quy định trong hợp đồng mua bán hàng hóa đã thắng chào giá trong Phiên chào giá.

TMC là người hưởng lợi từ các vi phạm này của khách hàng.

- Tiền đặt cọc đảm bảo dự chào giá của khách hàng thắng chào giá sẽ được chuyển thành khoản đặt cọc đảm bảo thực hiện hợp đồng. TMC sẽ hoàn trả khoản tiền này cho khách hàng thắng chào giá trong vòng 05 (năm) ngày làm việc kể từ ngày khách hàng hoàn thành việc giao nhận hàng hóa của Phiên chào giá này.

2.2.4 Địa điểm giao hàng: Xí nghiệp Thiếc Đại Từ; địa chỉ: Tổ dân phố Hợp Thành, thị trấn Hùng Sơn, huyện Đại Từ, tỉnh Thái Nguyên.

#### 2.3 Bảo hành hàng hóa

2.3.1 Tấm lót các loại được bảo hành 08 tháng kể từ ngày bàn giao đưa vào sử dụng.

2.3.2 Hình thức bảo hành: Để lại 10% giá trị hợp đồng để bảo hành sản phẩm.

#### 2.4 Phương thức thanh toán:

- Thanh toán bằng đồng Việt Nam theo hình thức chuyển khoản.

- Thanh toán cho bên cung cấp 100% giá trị lô hàng trong vòng 30 ngày kể từ khi nhận được đủ hàng, có hóa đơn tài chính hợp lệ và các chứng từ thanh toán đi kèm.

- Đơn vị thanh toán: Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên - Vimico trực tiếp thanh toán giá trị lô hàng này. Bộ hồ sơ thanh toán bao gồm các chứng từ:

+ Bản đề nghị thanh toán;

+ Hóa đơn tài chính;

+ Biên bản giao nhận hàng hóa;

+ Phiếu nhập kho;

+ Giấy chứng nhận xuất xứ hàng hóa (C/O)- nếu là hàng nhập khẩu;

+ Giấy chứng nhận chất lượng hàng hoá của nhà sản xuất (C/Q).

+ Biên bản đánh giá chạy thử đạt yêu cầu công nghệ sản xuất.

- Yêu cầu: Hóa đơn tài chính cần ghi rõ:

+ Đơn vị nhận hàng: .....

+ Địa chỉ: .....

+ Mã số thuế: .....

+ Số tài khoản: .....

#### 2.5 Yêu cầu về Chứng nhận xuất xứ đối với hàng hóa nhập khẩu

Đối với hàng hóa nhập khẩu, khi giao hàng nhà cung cấp phải giao bản chính Chứng nhận xuất xứ hàng hóa của nước xuất khẩu (kèm bản dịch sang tiếng Việt) và Giấy chứng nhận chất lượng hàng hóa của nhà sản xuất (C/Q).

#### 2.6 Hàng hóa:

- Nhà cung cấp chào giá cho toàn bộ hàng hoá thuộc phạm vi cung cấp.
- Hàng hóa được chào phải thể hiện rõ nhà sản xuất, xuất xứ và nguồn gốc hợp pháp.

#### 2.7 Phương thức chào giá:

Giá chào là giá do khách hàng tham gia chào giá ghi trong Bản chào giá, bao gồm toàn bộ các chi phí để thực hiện đơn hàng tại địa điểm giao hàng (Xí nghiệp Thiếc Đại Từ; địa chỉ: Tổ dân phố Hợp Thành, thị trấn Hùng Sơn, huyện Đại Từ, tỉnh Thái Nguyên), bao gồm cả thuế, phí, lệ phí và chi phí liên quan khác. Trường hợp khách hàng chào giá không bao gồm thuế, phí, lệ phí (nếu có) thì Bản chào giá của khách hàng sẽ bị loại.

## II. Hình thức tham gia và thời gian chào giá

### 1. Hình thức chào giá:

- Bản chào giá và Biểu giá chào hàng phải do đại diện hợp pháp của nhà cung cấp ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của nhà cung cấp kèm theo giấy uỷ quyền, quyết định giao nhiệm vụ hoặc văn bản tương đương.

- Hồ sơ chào giá được gửi trong phong bì dán kín, có niêm phong và gửi trực tiếp về địa chỉ như sau:

Văn phòng Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, địa chỉ: Tổ 3, phường Phú Xá, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên; số điện thoại: 0208.3847229.

Bên ngoài bì thư ghi rõ “*Hồ sơ chào giá theo Thư mời số 1054/TM-TMC ngày 12/4/2022*”.

### 2. Thời gian và địa điểm phát Thư mời chào giá:

Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên - Vimico phát trực tiếp hoặc gửi email, chuyển phát nhanh cho khách hàng Thư mời chào giá trong thời gian từ 08h00' ngày 12/4/2022 đến 16h00' ngày 15/4/2022 (trong giờ hành chính, trừ ngày nghỉ). Mỗi khách hàng chỉ nhận được 01 (một) Thư mời chào giá.

Khi đến trực tiếp nhận hồ sơ tại địa điểm phát hồ sơ theo quy định, đại diện khách hàng phải xuất trình Giấy giới thiệu còn hiệu lực do khách hàng phát hành.

Địa điểm phát Thư mời chào giá: Phòng Kế hoạch Kinh tế Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, tổ 3, phường Phú Xá, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên.

3. Thời gian nhận hồ sơ chào giá: Hồ sơ chào giá phải được gửi đến Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico trước 15h00' ngày 18 tháng 4 năm 2022.

### 4. Mở hồ sơ chào giá:

- Các Hồ sơ chào giá sẽ được mở đồng thời một cách công khai tại Văn phòng Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, địa chỉ: Tổ 3, phường Phú Xá, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên vào hồi 16h00' ngày 18 tháng 4 năm 2022.

- Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico mời các NCC đã nộp HSCG chứng kiến và xác nhận việc mở các HSCG, tuy nhiên trong mọi trường hợp việc mở HSCG vẫn được tiến hành vào thời gian đã được quy định trong TMCG mà không phụ thuộc vào việc có mặt hay không của các NCC này.

Việc xem xét, đánh giá HSCG của các khách hàng tham gia chào giá thuộc thẩm quyền của Hội đồng giá Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico, phù hợp với các tiêu chí đã được nêu tại Thư mời chào giá và các quy định hiện hành của Công ty.

- Các thông tin về nội dung chủ yếu của Hồ sơ chào giá của các nhà cung cấp bao gồm tối thiểu các nội dung: Tình trạng niêm phong, tên nhà cung cấp, thông tin về hàng hóa, giá chào, thời gian giao hàng, hiệu lực của bản chào giá... sẽ được lập thành một biên bản chung có xác nhận của các bên tham gia buổi mở HSCG để làm cơ sở đánh giá, lựa chọn nhà cung cấp.

**5. Địa chỉ thông báo và niêm yết thông tin mời chào giá:**

Thông tin mời chào giá hàng hóa được thông báo trang mạng điện tử Công ty: <http://kimloaimau.com.vn>, đồng thời được niêm yết tại trụ sở Công ty Cổ phần Kim loại màu Thái Nguyên – Vimico từ 08h00' ngày 12/4/2022 đến hết ngày 18/4/2022.

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác./. *de*

**Nơi nhận:** *de*

- Khách hàng tham gia chào giá;
- Hội đồng giá;
- Đăng Website C.ty;
- Lưu VP, KHKT.

**KT. GIÁM ĐỐC  
PHÓ GIÁM ĐỐC**



**Bùi Huy Tuấn**

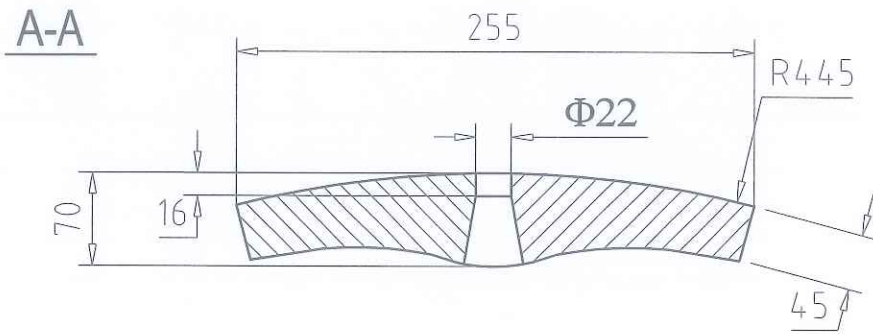
000  
TY  
HÀN  
I M  
UYỆ  
CO  
I. TH

**PHỤ LỤC**

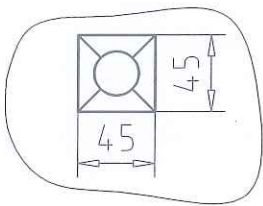
Kèm theo Thư mời số 1054 /TM-TMC ngày 12 tháng 4 năm 2022

TT	Tên hàng hóa	Quy cách	ĐVT	Số lượng	Tiền độ cung cấp	Ghi chú	
<b>I</b>	<b>Máy nghiền bi F1500x3000</b>				Thỏa thuận cụ thể trong hợp đồng	Gồm: 1 long đen lôm + 1 long đen nhựa + long đen vênh + 2 ê cu	
1	Bu lông tấm ô lưới máy nghiền bi loại dài	M30*340*3	bộ	8			
2	Bu lông tấm ô lưới máy nghiền bi loại ngắn	M30*320*3	bộ	8			
3	Bu lông tấm lót đầu vào máy nghiền bi loại dài	M30*220*3	bộ	8			
4	Bu lông tấm lót máy nghiền bi loại ngắn	M30*200*3	bộ	8			
5	Bu lông tấm lót máy nghiền bi	M30*180*3	bộ	170			
6	Nắp chụp gioăng	Bản vẽ	cái	200			
7	Gioăng đệm kín bu lông	Bản vẽ	cái	200			
8	Tấm lót tang nghiền loại dài (78 tấm)	Thép Mn 13 KT 316*486*80/52 (Bản vẽ)	kg	5.070			Bảo hành 08 tháng
9	Tấm lót tang nghiền loại ngắn (15 tấm)	Thép Mn 13 KT 316*244*80/52 (Bản vẽ)	kg	480			
10	Tấm lót đầu vào tang nghiền (8 tấm)	Thép Mn 13 KT: 550*557*135*55 (Bản vẽ)	kg	656			
11	Tấm ô lưới (8/8 tấm)	Thép Mn 13 KT: 725*725*570*65 (Bản vẽ)	kg	640			
<b>II</b>	<b>Máy nghiền bi F1200x3000</b>				Thỏa thuận cụ thể trong hợp đồng	Gồm 1 long đen lôm + 1 long đen nhựa + long đen vênh + 2 ê cu	
1	Bu lông tấm ô lưới máy nghiền bi	M24*250*3	bộ	16			
2	Bu lông tấm lót đầu vào máy nghiền bi	M24*180*3	bộ	16			
3	Bu lông tấm lót máy nghiền bi	M24*171*3	bộ	150			
4	Nắp chụp gioăng	Bản vẽ	cái	176			
5	Gioăng đệm kín bu lông	Bản vẽ	cái	176			
6	Tấm lót tang nghiền loại dài (64 tấm)	Thép Mn 13 KT 300*395*80/54 (Bản vẽ)	kg	3.392			Bảo hành 08 tháng
7	Tấm lót tang nghiền loại ngắn (27 tấm)	Thép Mn 13 KT: 300*196*80/54 (Bản vẽ)	kg	783			
8	Tấm lót đầu vào tang nghiền (8/8 tấm)	Thép Mn 13 KT: 435*450*113*55 (Bản vẽ)	kg	384			
9	Tấm ô lưới (8/8 tấm)	Thép Mn 13 KT: 725*725*570*65 (Bản vẽ)	kg	336			
<b>III</b>	<b>Máy nghiền bi F900x1800</b>				Thỏa thuận cụ thể trong hợp đồng	Gồm 1 long đen lôm + 1 long đen nhựa + long đen vênh + 2 ê cu	
1	Bu lông tấm ô lưới máy nghiền bi	M20*150*3	bộ	8			
2	Bu lông tấm lót đầu vào máy nghiền bi	M20*150*3	bộ	8			
3	Bu lông tấm lót máy nghiền bi	M20*140*3	bộ	170			
4	Nắp chụp gioăng	Bản vẽ	cái	125			
5	Gioăng đệm kín bu lông	Bản vẽ	cái	125			
6	Tấm lót tang nghiền loại dài (42 tấm)	Thép Mn 13 KT 255*395*70/45 (Bản vẽ)	kg	1.764	Bảo hành 08 tháng		

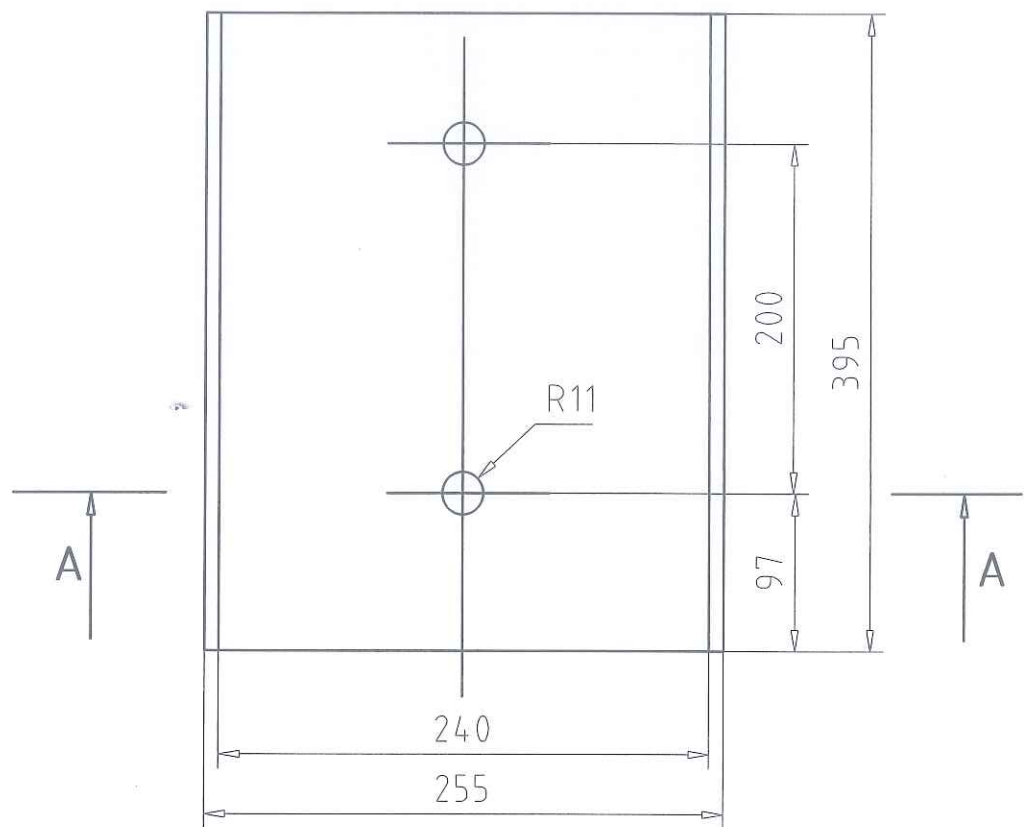
TT	Tên hàng hóa	Quy cách	ĐVT	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Ghi chú
7	Tấm lót tang nghiền loại ngắn (12 tấm)	Thép Mn 13 KT: 255*196*70/45 (Bản vẽ)	kg	276		Bảo hành 08 tháng
8	Tấm lót đầu vào tang nghiền (6/6 tấm)	Thép Mn 13 KT: 439*345*94*45 (Bản vẽ)	kg	180		
9	Tấm ô lưới (6/6 tấm)	Thép Mn 13 KT: 439*345*94*45 (Bản vẽ)	kg	168		
<b>IV</b>	<b>Vật tư phục vụ sửa chữa</b>					
1	Cao su tấm	d5	m <sup>2</sup>	41		
2	Keo	silicon	hộp	13		
3	Bìa amiang	1 và 1,5 ly	m <sup>2</sup>	6		
4	Mỡ	IC2	kg	45		
5	Gas		bình	1		
6	Ô xy		chai	6		
7	Đá mài		viên	15		
8	Đá cắt		viên	20		
9	Que hàn	f3, f4	kg	50		
10	Dầu HD50		lít	150		



Theo T



T

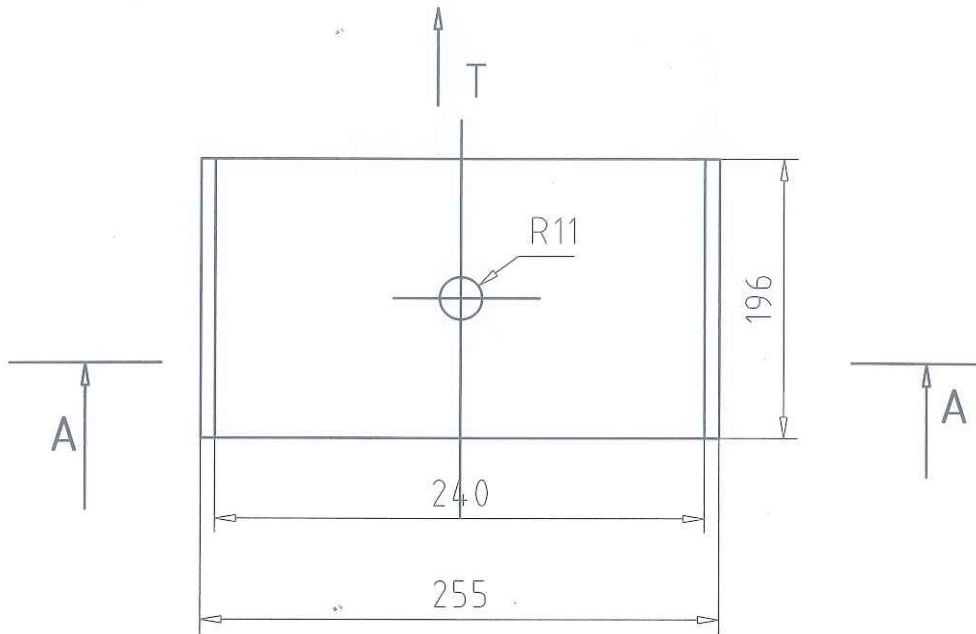
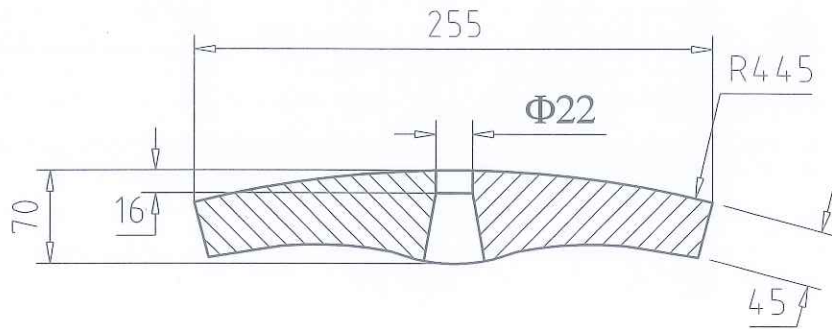


**YÊU CẦU KỸ THUẬT:**

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ900X1800 PHÂN XỬNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>Trần Văn Đà</i>	TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 01	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	<i>Phan Thế Anh</i>		
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa	<i>Nguyễn Viết Hóa</i>	Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 42
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 47 kg	Bản vẽ số:

A-A

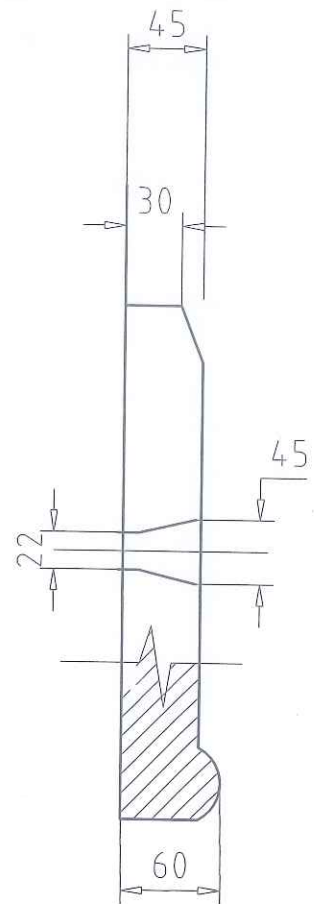
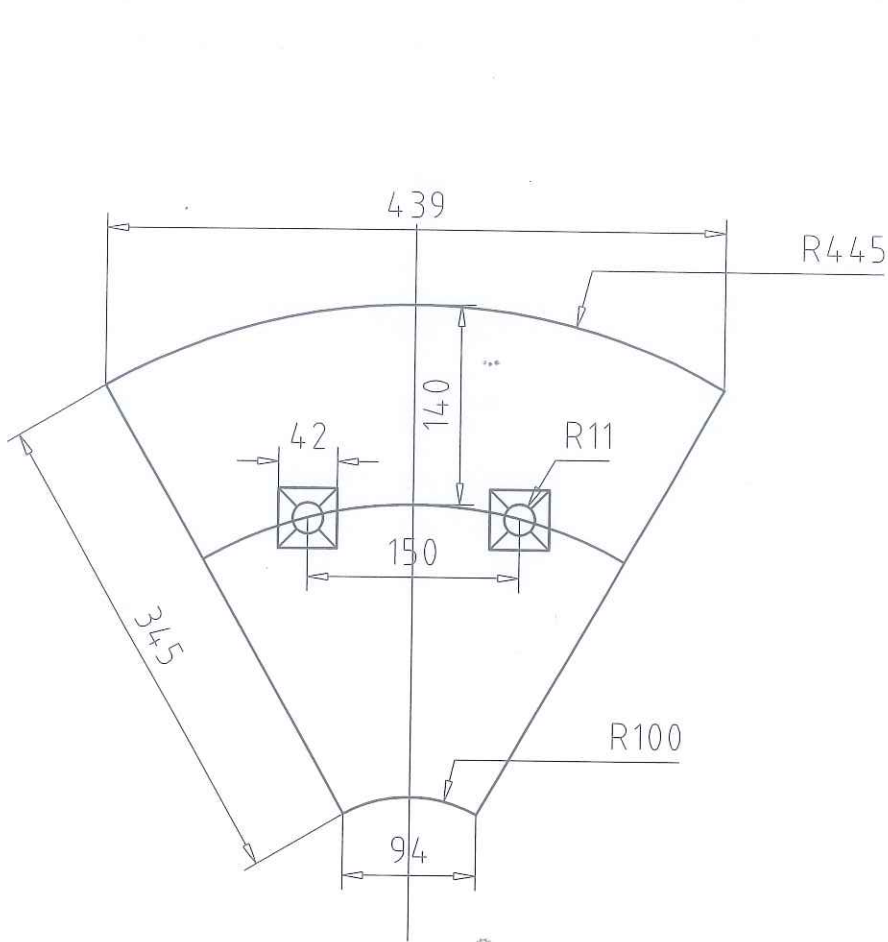


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

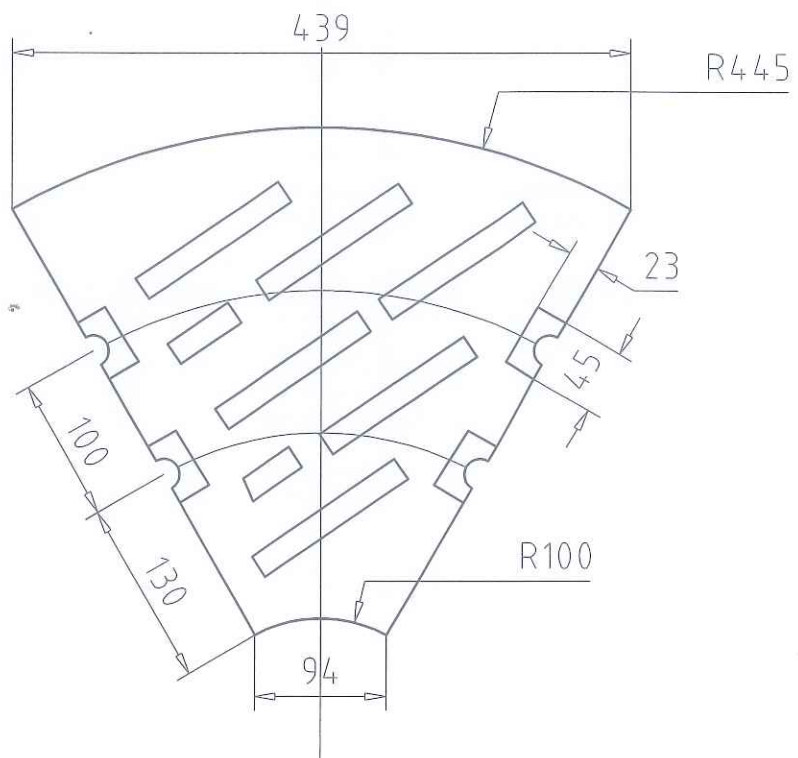
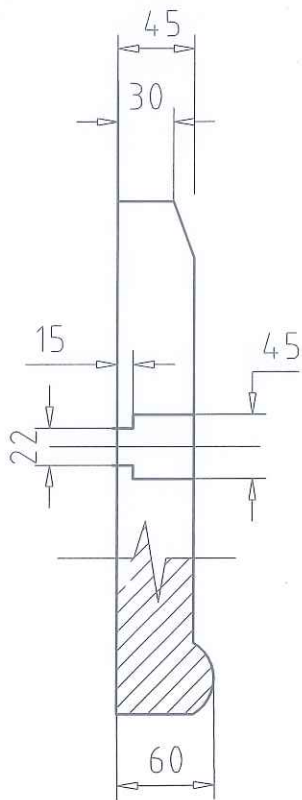
- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nút, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIỀN BI Φ900X1800 PHÂN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 02	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 10
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 24 kg	Bản vẽ số:



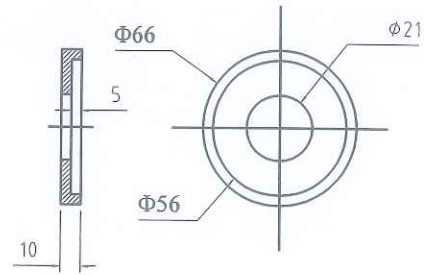
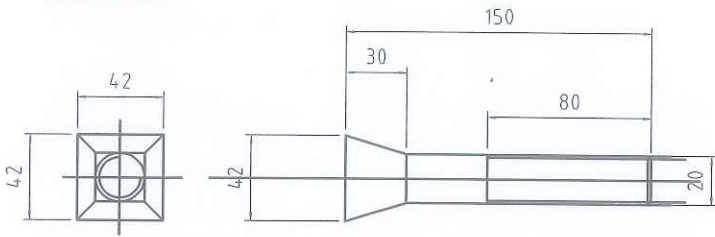


CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI $\Phi 900 \times 1800$ PHÂN XỬNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		TÂM LÓT ĐẦU VÀO	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng: 06
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 30 kg	Bản vẽ số:



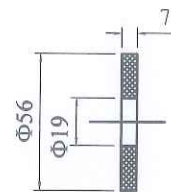
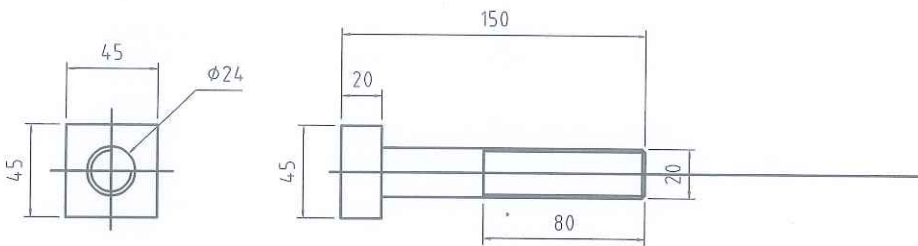
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Ø900X1800 PHÂN XƯƠNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		TẤM LƯỚI ĐẦU RA	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyến	Nguyễn Việt Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 06
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 28 kg	Bản vẽ số:

**BU LÔNG BẮT TÂM LÓT CẠNH - ĐẦU VÀO**  
**SL: 12 BỘ**



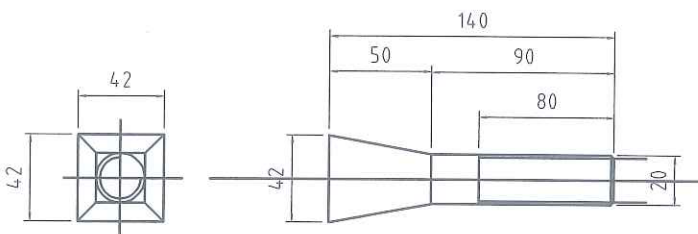
**NẮP CHỤP GIOẪNG**  
**SL: 125**

**BU LÔNG BẮT TÂM LƯỚI**  
**SL: 12 BỘ**



**GIOẪNG**  
**SL: 125**

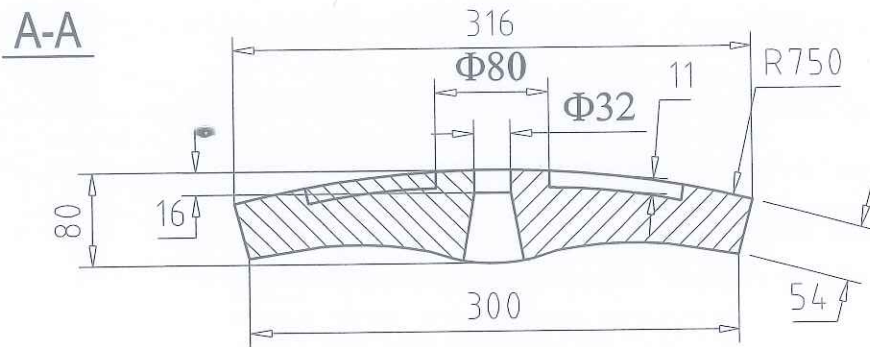
**BU LÔNG BẮT TÂM LÓT THÂN TANG**  
**SL: 90 BỘ**



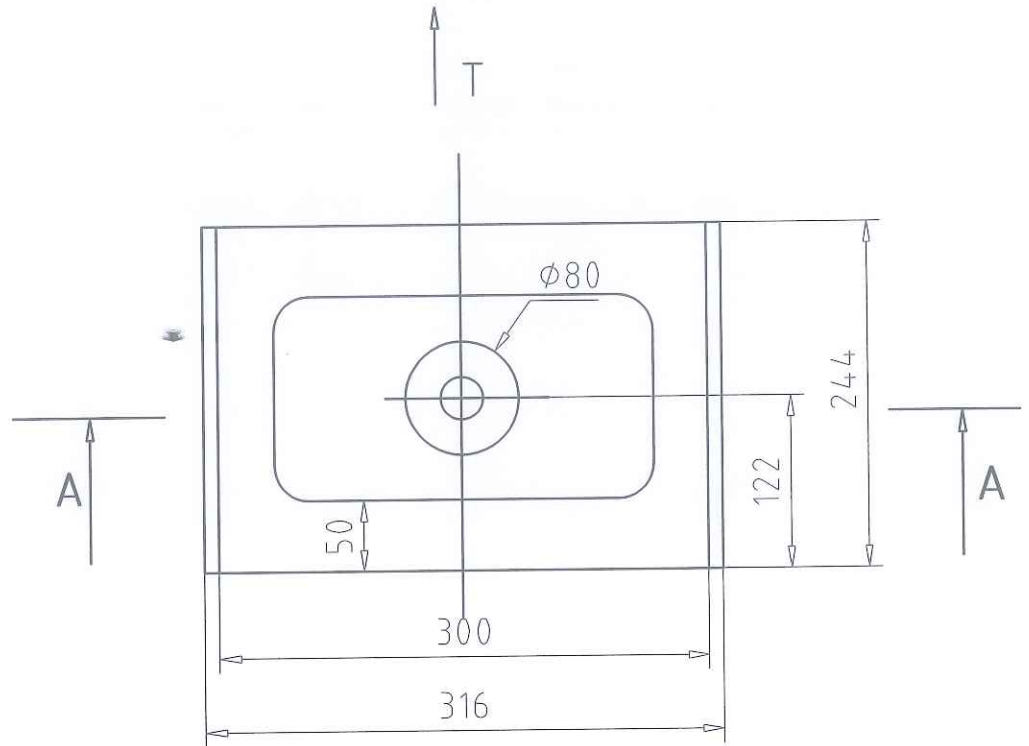
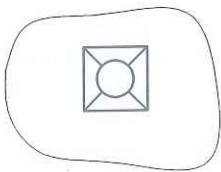
**YÊU CẦU KỸ THUẬT:**

- Yêu cầu bulong gia công phôi bằng phương pháp rèn.
- Mỗi bu lông đều có 2 vòng đệm, 2 đai ốc theo TCVN.
- Vật liệu Bulong bằng thép C45, nắp chụp thép CT3

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ900X1800 PHÂN XỬNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		BU LÔNG BẮT TÂM LÓT	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa		Vật liệu: C45	Số lượng: Bản vẽ
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn			Bản vẽ số:



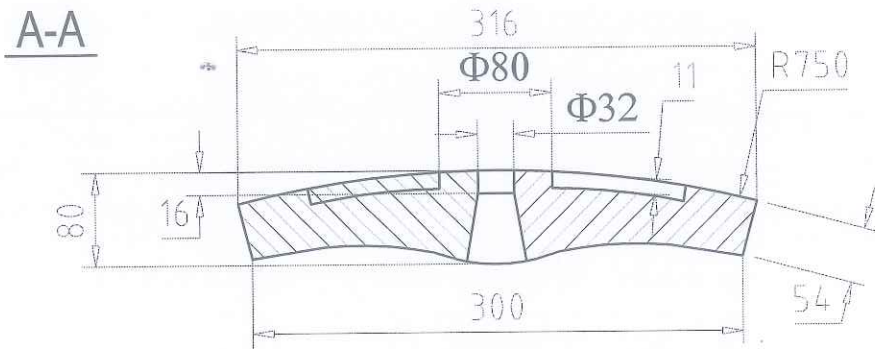
Theo T



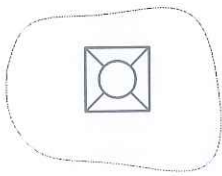
**YÊU CẦU KỸ THUẬT:**

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

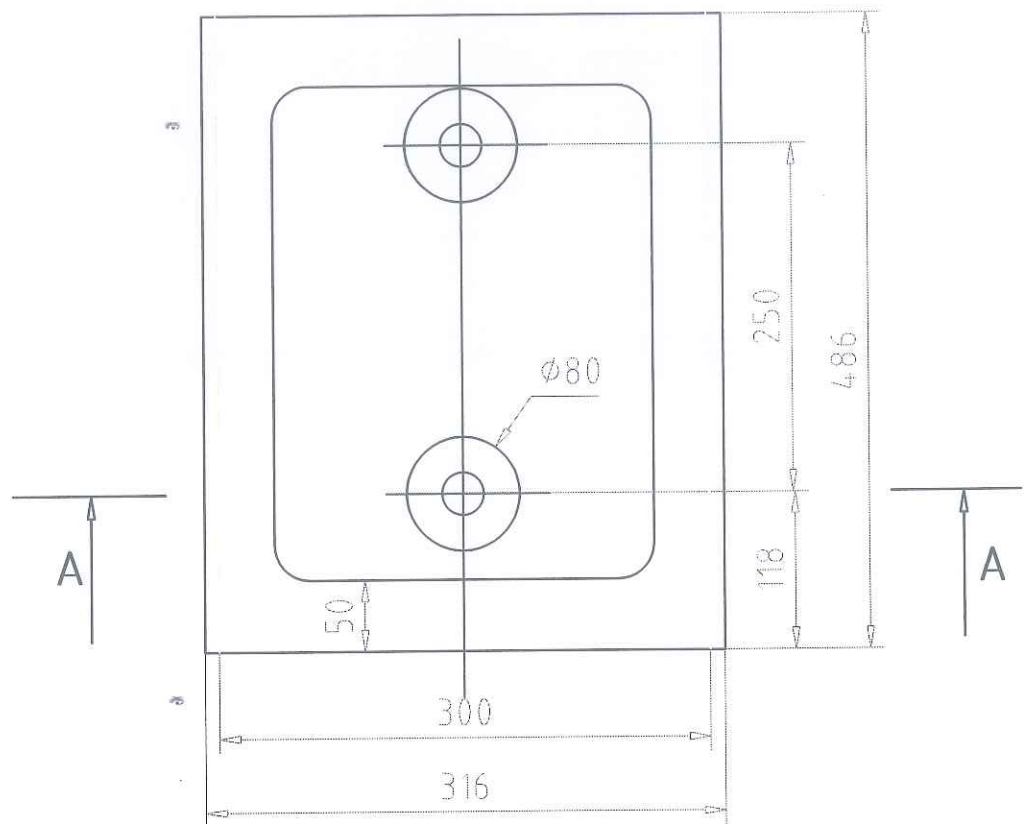
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000 PHÂN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 02	
P. KTCĐ	Phan Thế Anh			
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 15
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 36 kg	Bản vẽ số:



Theo T



T

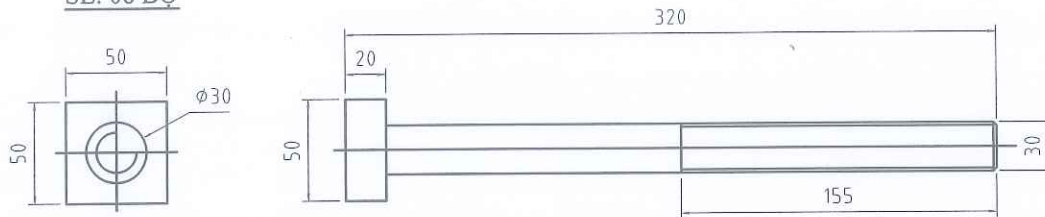


**YÊU CẦU KỸ THUẬT:**

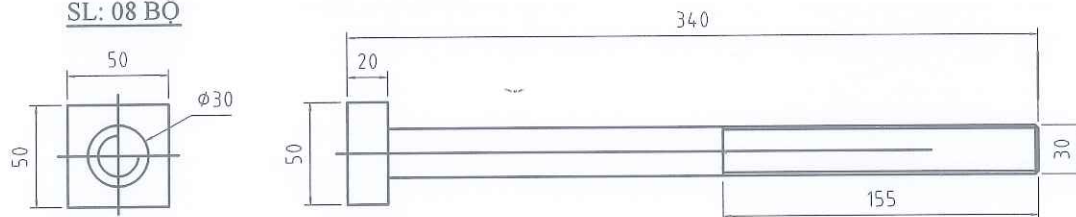
- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000 PHÂN XƯỞNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 01	
P. KTCĐ	Phan Thế Anh			
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 78
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 65 kg	Bản vẽ số:

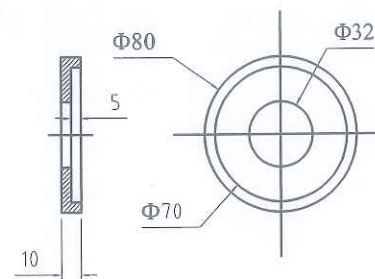
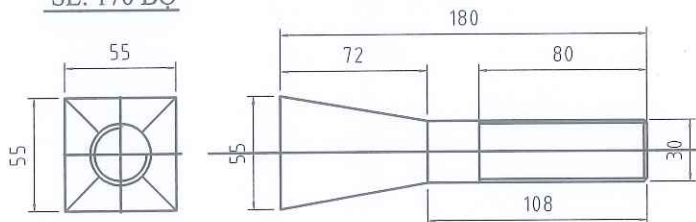
**BU LÔNG BẮT TẮM LƯỚI - LOẠI NGẮN**  
**SL: 08 BỘ**



**BU LÔNG BẮT TẮM LƯỚI - LOẠI DÀI**  
**SL: 08 BỘ**

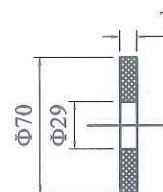
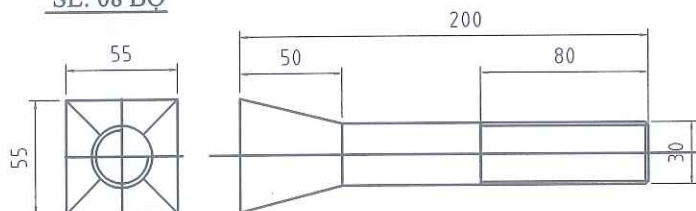


**BU LÔNG BẮT TẮM LÓT THÂN TANG**  
**SL: 170 BỘ**



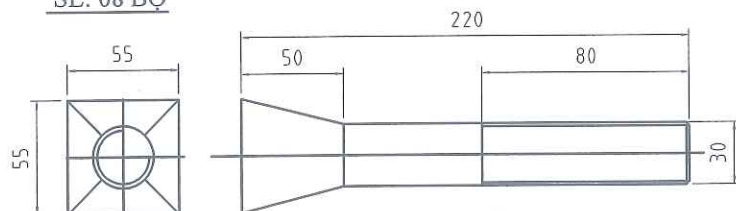
**NẮP CHỤP GIOĂNG**  
**SL: 200**

**BU LÔNG BẮT TẮM LÓT ĐẦU VÀO LOẠI NGẮN**  
**SL: 08 BỘ**



**GIOĂNG**  
**SL: 200**

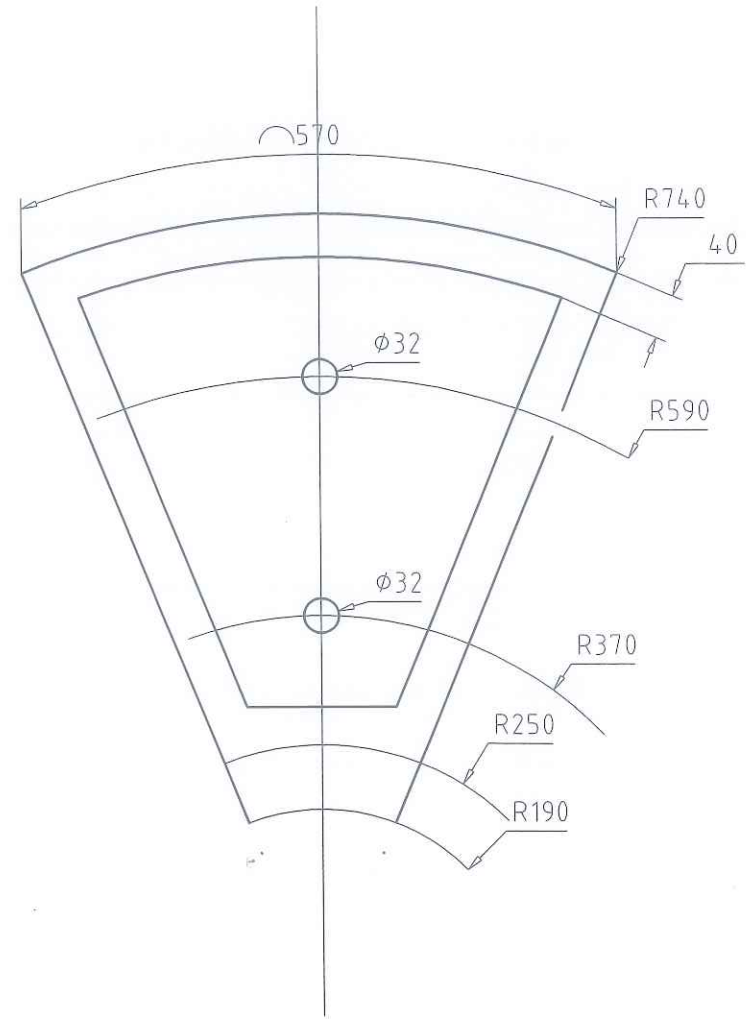
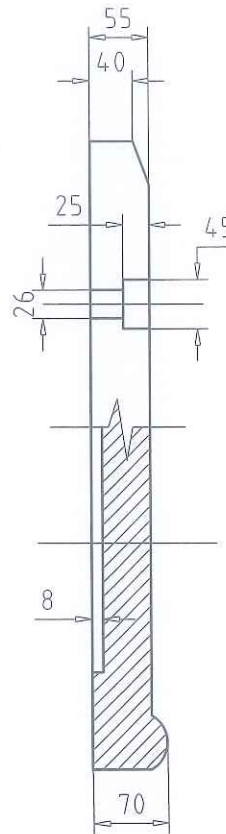
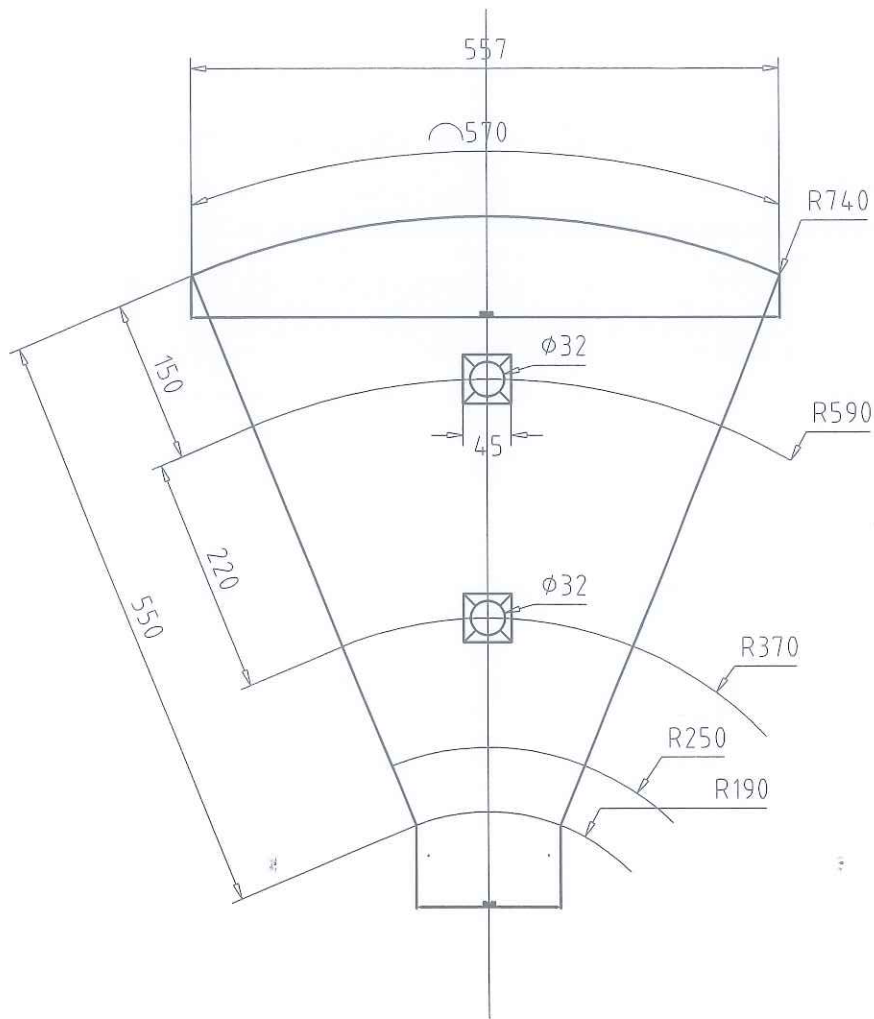
**BU LÔNG BẮT TẮM LÓT ĐẦU VÀO LOẠI DÀI**  
**SL: 08 BỘ**



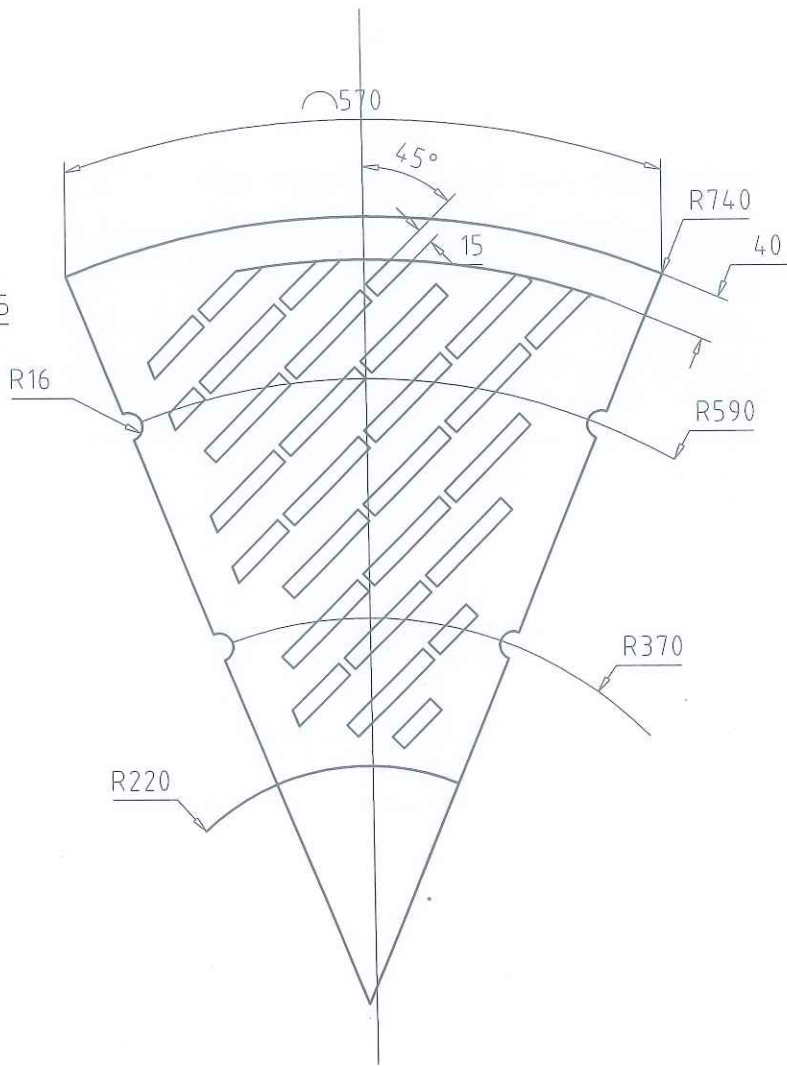
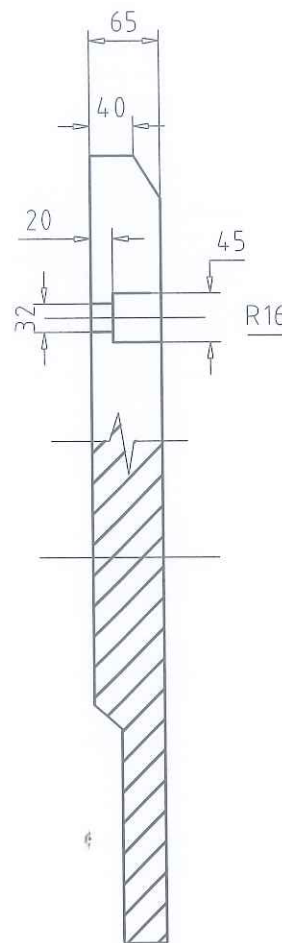
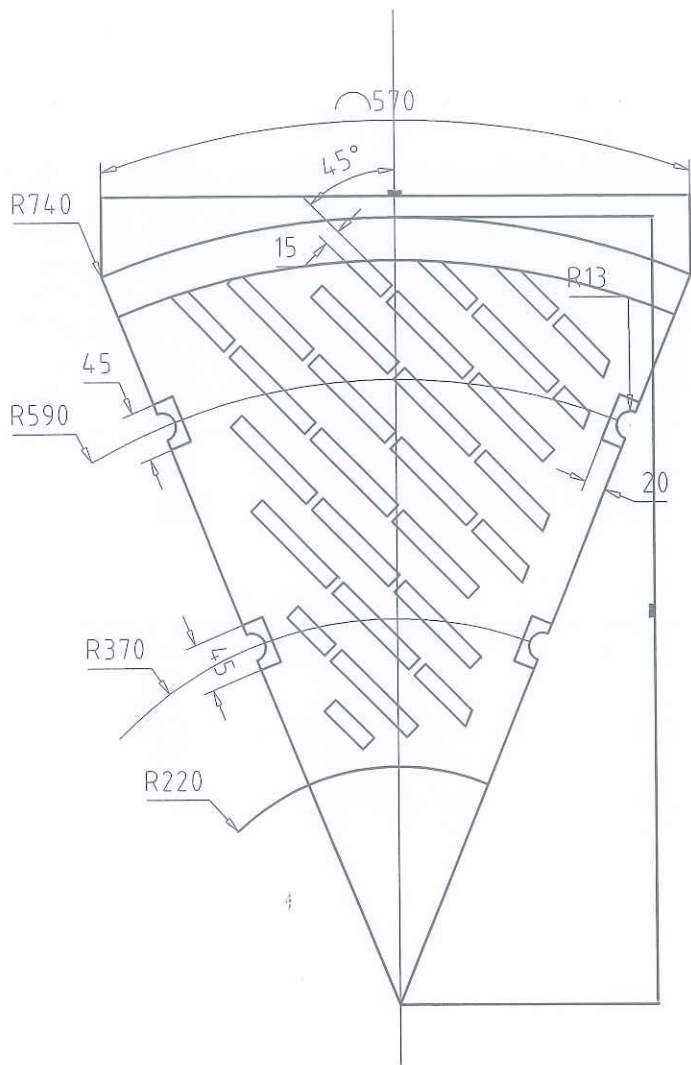
**YÊU CẦU KỸ THUẬT:**

- Yêu cầu bulong gia công phối bằng phương pháp rên.
- Mỗi bu lông đều có 2 vòng đệm, 2 đai ốc theo TCVN.
- Vật liệu Bulong bằng thép C45, nắp chụp thép CT3

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ1500X3000 PHÂN XƯỞNG TUYẾN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>TVĐ</i>	BU LÔNG BẮT TẮM LÓT	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	<i>PTA</i>		
PX tuyển	Nguyễn Việt Hóa		Vật liệu: C45	Số lượng: Bản vẽ
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>NA</i>		Bản vẽ số:



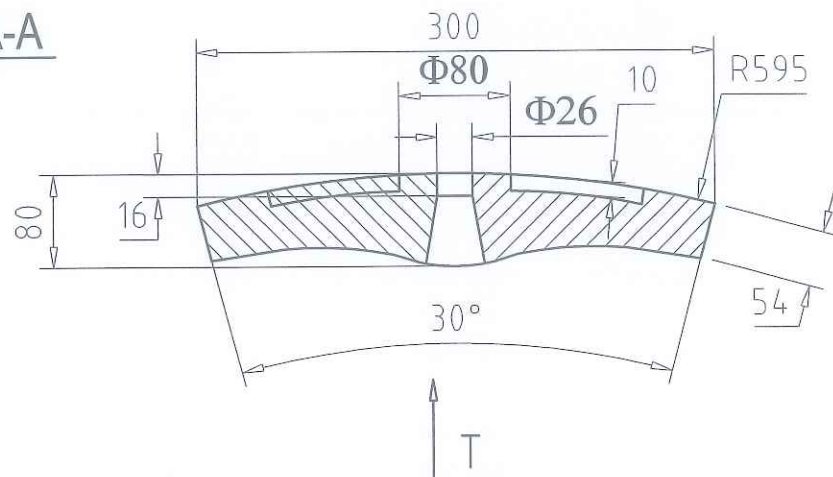
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI $\Phi 1500 \times 3000$ PHÂN XỬNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>[Signature]</i>	TÂM LÓT ĐẦU VÀO MÁY NGHIÊN	
P. KTCĐ	Phan Thế Anh	<i>[Signature]</i>		
PX tuyền	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng: 8
Vẽ +cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>[Signature]</i>	Khối lượng: 82 kg	Bản vẽ số:



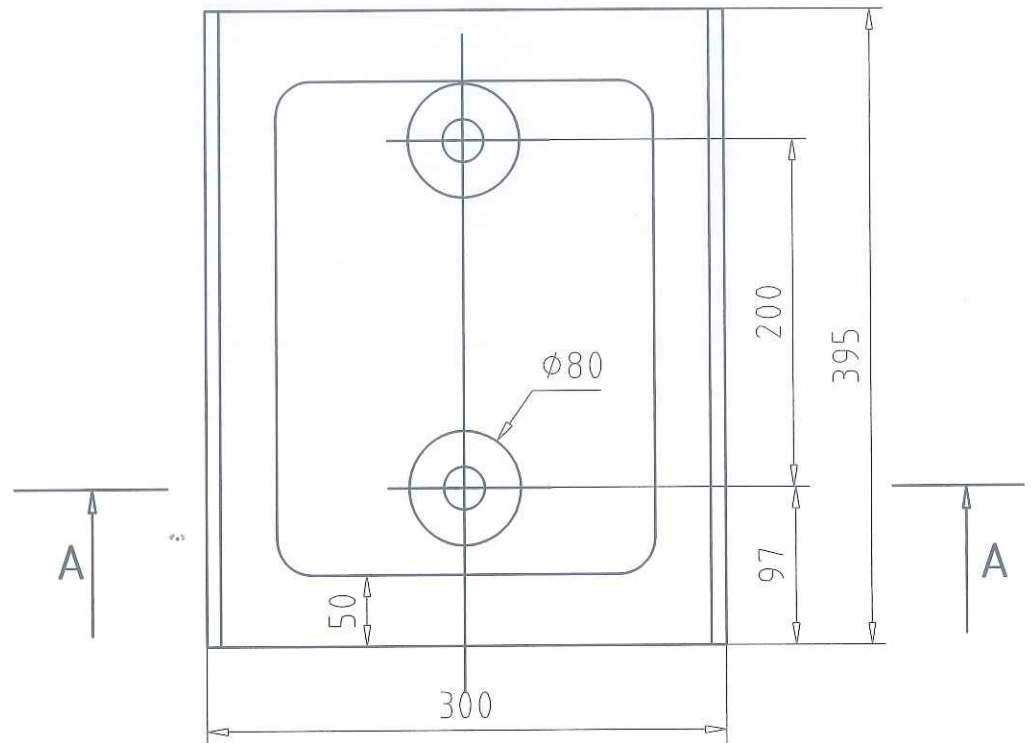
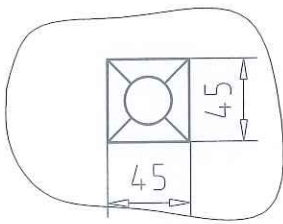
CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIỀN BI Ø1500X3000 PHÂN XỬNG TUYỀN KHOÁNG XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>[Signature]</i>	TÂM LƯỚI ĐÀU RA MÁY NGHIỀN	
P. KTCĐ	Phan Thế Anh	<i>[Signature]</i>		
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 8
Vẽ +cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>[Signature]</i>	Khối lượng: 80 kg	Bản vẽ số:



A-A



Theo T



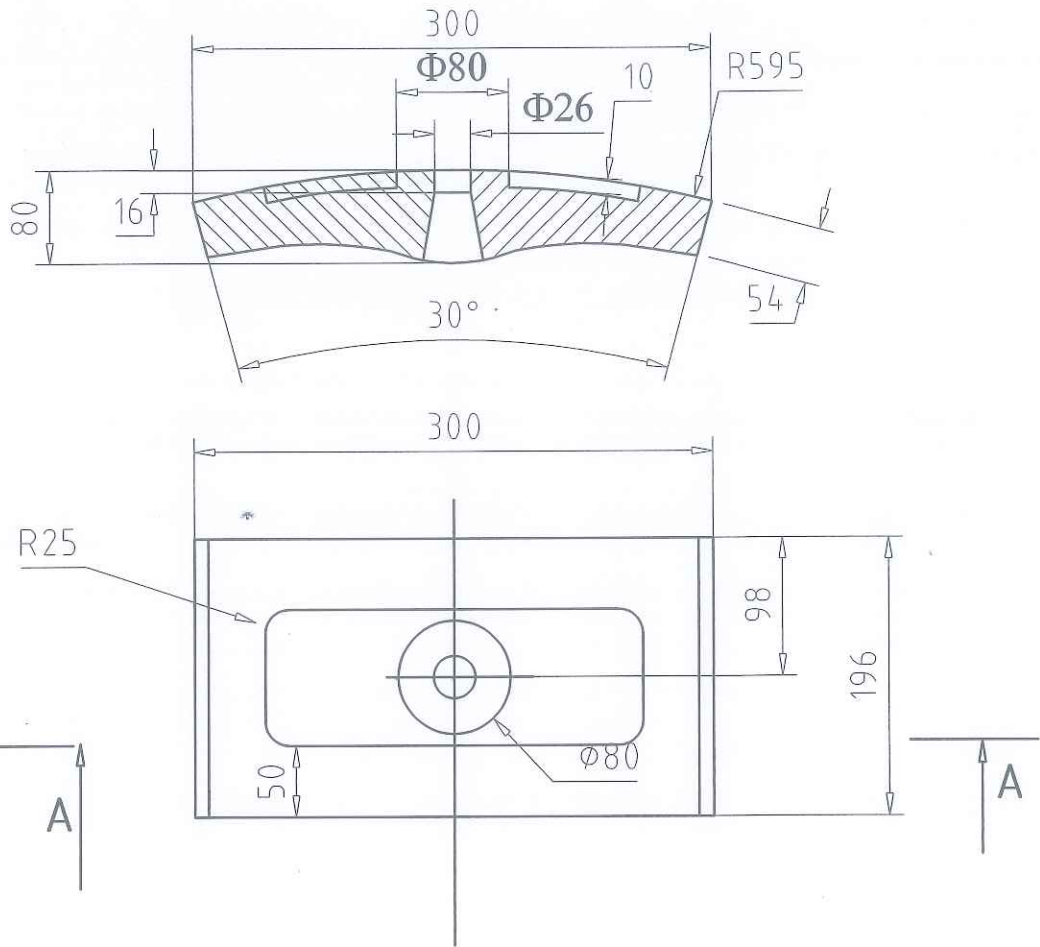
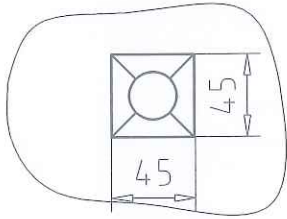
YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400 PHÂN XƯỞNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>hs</i>	TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 01	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh	<i>h</i>		
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 62
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>h</i>	Khối lượng: 57 kg	Bản vẽ số:

A-A

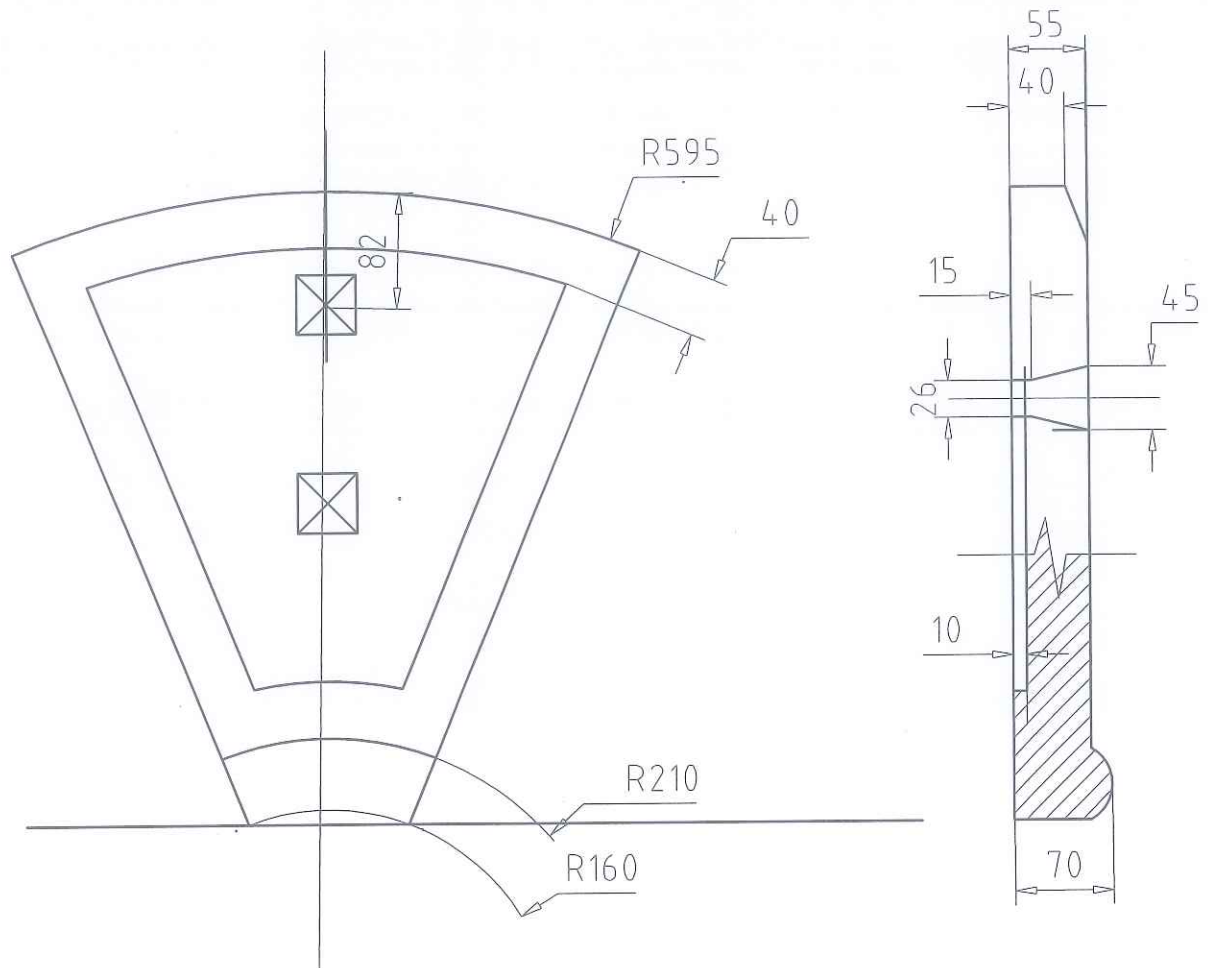
Theo T



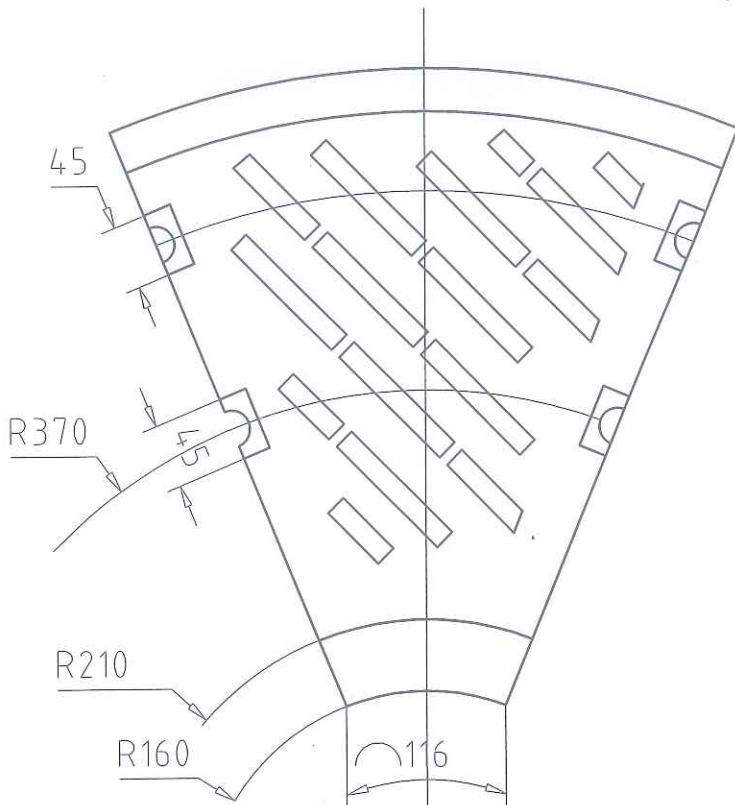
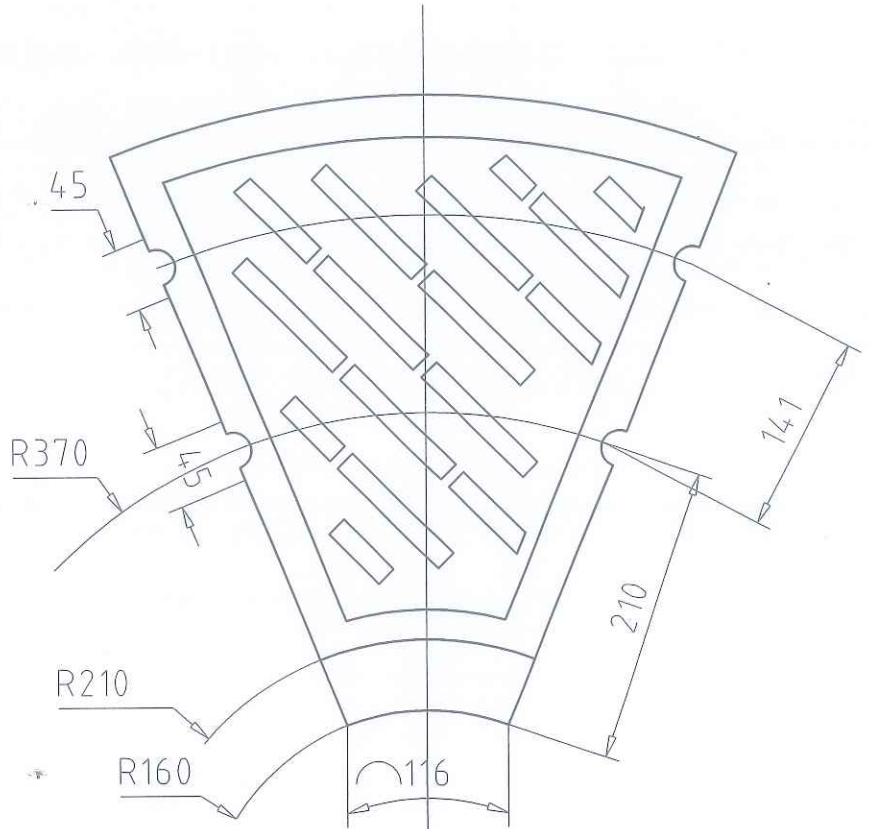
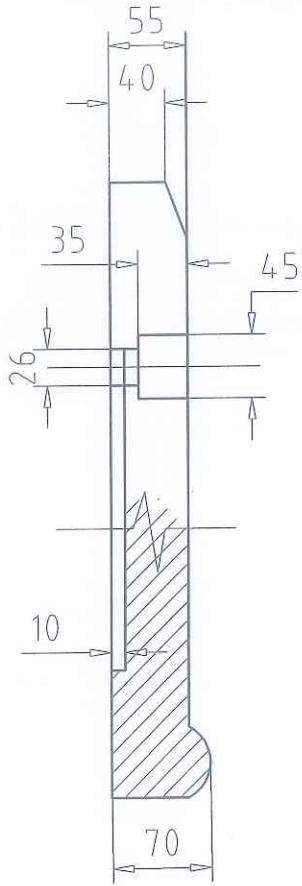
YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Chi tiết đúc không bị các khuyết tật đúc như rỗ khí, rỗ co, nứt, cong vênh, cơ tính đồng đều trên toàn bộ thể tích.
- Gia công theo đúng kích thước trên bản vẽ, dung sai cấp chính là cấp 8

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Φ1200X2400 PHÂN XỬNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>[Signature]</i>	TÂM LÓT THÂN TANG SỐ 02	
P. KTCN-ATMT	<i>Phan Thế Anh</i>	<i>[Signature]</i>		
PX tuyến	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: Γ15X2Ni	Số lượng: 25
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>[Signature]</i>	Khối lượng: 31 kg	Bản vẽ số:

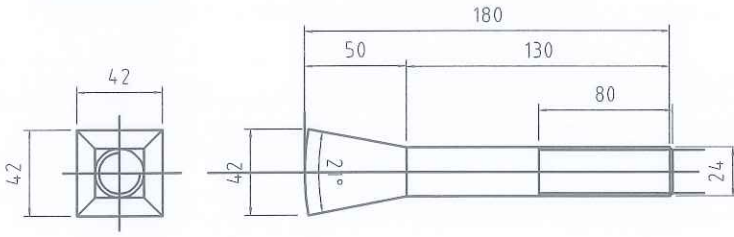


CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI $\Phi 1200 \times 2400$ PHÂN XỬNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾT ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>[Signature]</i>	TẤM LÓT ĐẦU VÀO	
P. KTCN-ATMT	<i>Phan Thế Anh</i>	<i>[Signature]</i>		
PX tuyền	Nguyễn Việt Hóa		Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng: 08
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn	<i>[Signature]</i>	Khối lượng: 48 kg	Bản vẽ số:

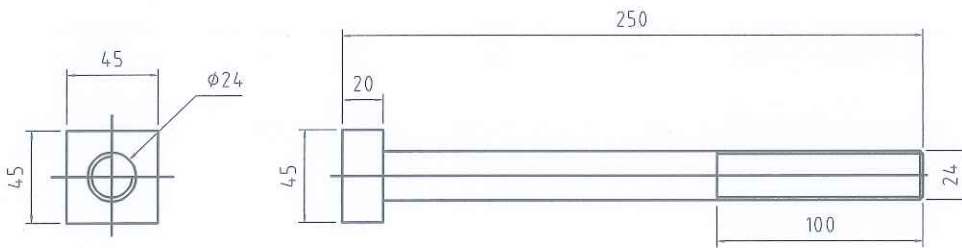


CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BỊ $\Phi 1200 \times 2400$ PHÂN XỬNG TUYỀN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỬ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà	<i>[Signature]</i>	TĂM LƯỚI ĐÀU RA	
P. KTCN-ATMT	<i>Phan Thế Anh</i>	<i>[Signature]</i>		
PX tuyền	Nguyễn Việt Hóa	<i>[Signature]</i>	Vật liệu: $\Gamma 15 \times 2 \text{Ni}$	Số lượng: 08
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn		Khối lượng: 42 Kg	Bản vẽ số:

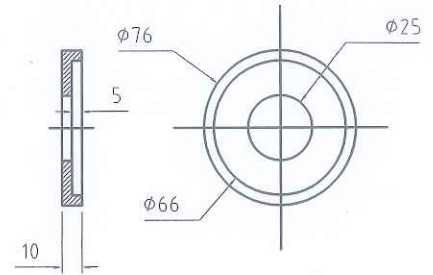
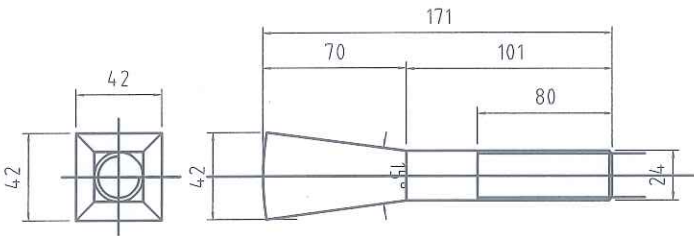
**BU LÔNG BẮT TÂM LÓT CẠNH - ĐẦU VÀO**  
**SL: 16 BỘ**



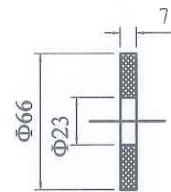
**BU LÔNG BẮT TÂM LƯỚI**  
**SL: 16 BỘ**



**BU LÔNG BẮT TÂM LÓT THÂN TANG**  
**SL: 144 BỘ**



**NẮP CHỤP GIOẰNG**  
**SL: 176**



**GIOẰNG**  
**SL: 176**

**YÊU CẦU KỸ THUẬT:**

Yêu cầu bulong gia công phôi bằng phương pháp rèn.

Mỗi bu lông đều có 2 vòng đệm, 2 đai ốc theo TCVN.

- Vật liệu Bulong bằng thép C45, nắp chụp thép CT3

- Bu lông lắp tâm lót đầu vào và đầu ra:  
 R370 - L=260mm; R590-L=220mm

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI MÀU THÁI NGUYÊN VIMICO			MÁY NGHIÊN BI Ø1200X2400 PHÂN XƯỞNG TUYẾN XÍ NGHIỆP THIẾC ĐẠI TỪ	
P. Giám đốc	Trần Văn Đà		BU LÔNG BẮT TÂM LÓT	
P. KTCN-ATMT	Phan Thế Anh			
PX tuyển	Nguyễn Viết Hóa		Vật liệu: C45	Số lượng: Bản vẽ
Vẽ + cập nhật	Nguyễn Anh Tuấn			Bản vẽ số: